

**MORITECH<sup>®</sup>**



**ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)

# О Нас

**Moritech Robot**, которая вносит свой вклад в экономику страны, производя роботов и вспомогательное оборудование для роботов для сектора пластмассовой промышленности, также успешно осуществляет дистрибьюторство международных брендов роботов.

**Moritech Robot** предлагает роботизированные производственные решения с использованием высоких технологий на проектной основе, чтобы оценить своих клиентов в линии деловых партнеров и максимально эффективно увеличить производственный потенциал своих клиентов.

**MORITECH**<sup>®</sup>

**РОБОТЫ  
СЕРИИ MW**

MW 800II	03 - 04
MW 1000II	05 - 06
MW 1200II	07 - 08
MW 1400II	09 - 10
MW 1800II	11 - 12
MW 2500II	13 - 14

**РОБОТЫ  
СЕРИИ MWH**

MWH 1800II	15 - 16
MWH 2500II	17 - 18
MWH 3000II	19 - 20

**РОБОТЫ  
СЕРИИ SCH**

SCH 1200II	21 - 22
SCH 1600II	23 - 24

**РОБОТЫ  
СЕРИИ eMW**

eMW 800	25 - 26
eMW 1000	27 - 28
eMW 1200	29 - 30

**Роботы  
сборники  
литников**

MPR 650	31 - 32
---------	---------

**Роботы  
боковой  
входной**

Роботы- боковой входной	33 - 34
-------------------------	---------

**Решения для  
автоматизации**

Решения для автоматизации	35
---------------------------	----



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции

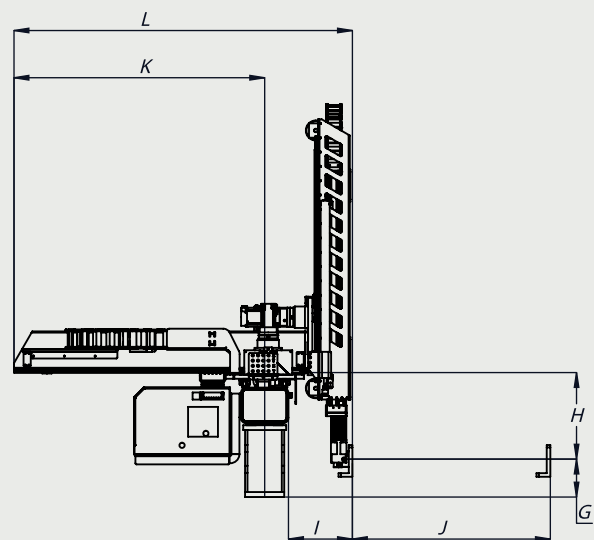
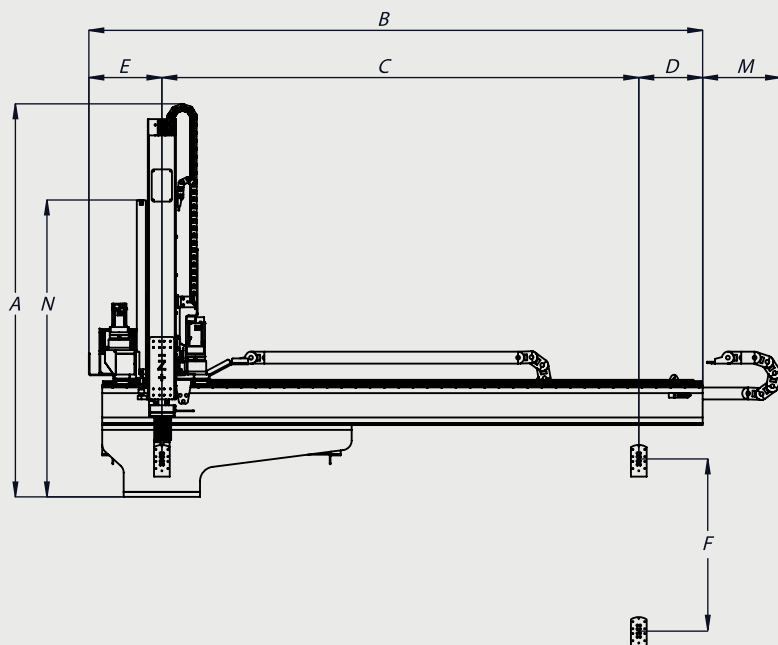


Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MW800II	800	440	1500	90 - 200	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	5 (*1)	25	305

(\*1) Масса держателя в комплекте



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1484</b>
<b>B</b>	Длина	<b>2056</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1500</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>250</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>306</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>800</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>300</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1045</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>159</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>363</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>268</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>440</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>708</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1024</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>657</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.9	(*2) 4 - 6	3.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции



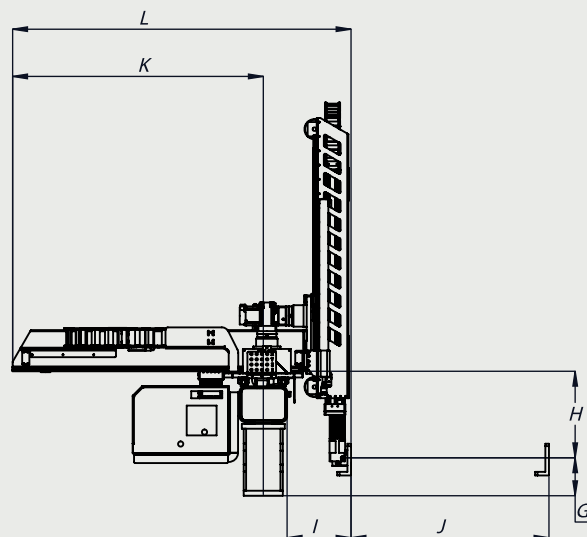
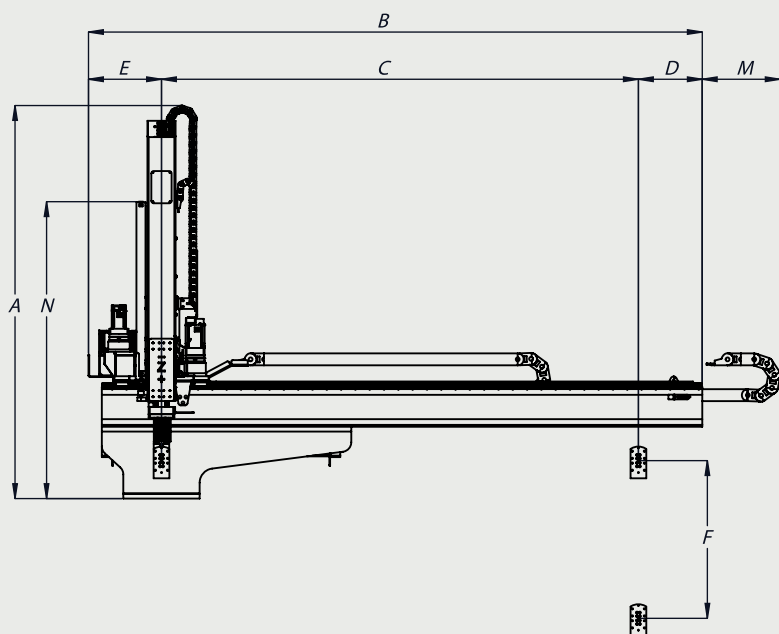
Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)		Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ) Шасси	
	Вертикальный	Содержание Формы				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)		
MW1000II	1000 [1200]	660	1500 [1800] [2000]	150 - 300	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 5	35	322 [325] - [345] [349]

(\*) Масса держателя в комплекте.

([\*]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1560 - [1684]</b>
<b>B</b>	Длина	<b>2056</b> [2356] [2556]
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1500</b> [1800] [2000]
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>250</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>306</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1000 - [1200]</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>300</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1145 - [1245]</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>159</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>363</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>268</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>660</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>928</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1246</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>884</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.9	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurotar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции



Быстрый цикл

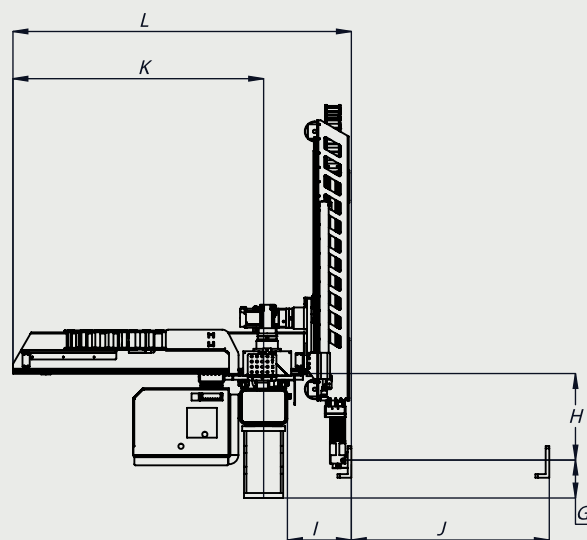
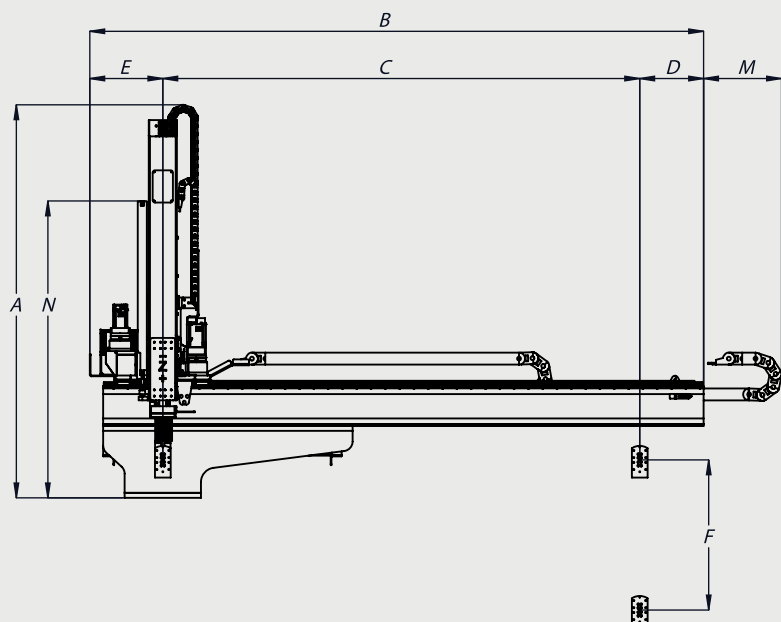
## ▶ ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ) Шасси
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MW1200II	1200 [1400]	830	2000 [2500]	250 - 400	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 10	25	386 [392] - [433] [436]

(\*) Масса держателя в комплекте.

([\*]) Дополнительные размеры..





## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1684 - [1810]</b>
<b>B</b>	Длина	<b>2576 - [3056]</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>2000 - [2500]</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>270</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>306</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1200 - [1400]</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>300</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1245 - [1345]</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>159</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>363</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>268</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>830</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1098</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1420</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1051</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.9	4 - 6 (*2)	4.4

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ


- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение


- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы


- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера


- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)




- 

Телескопическая вертикальная ось
- 

Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси
- 

Ручная централизованная смазка
- 

Обучение легкой позиции
- 

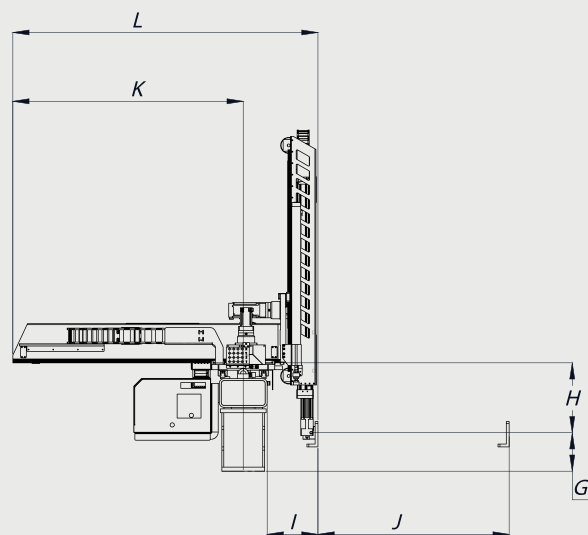
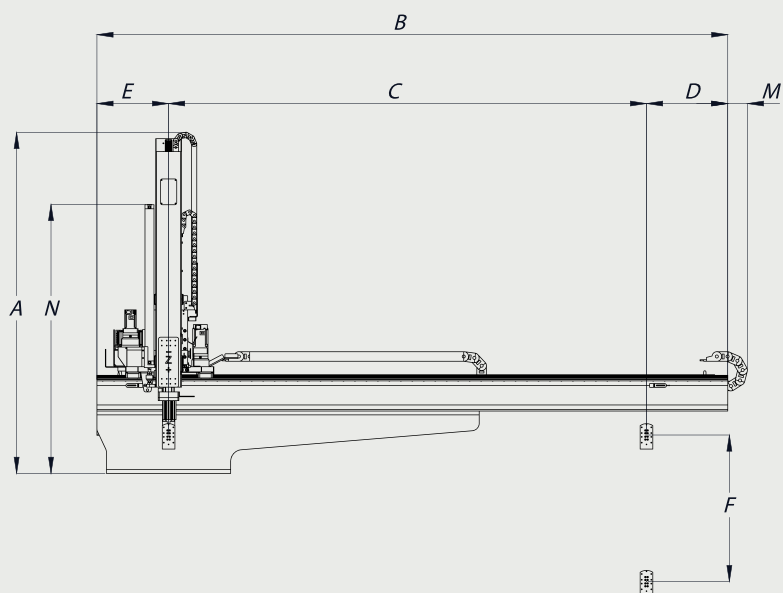
Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MW1400II	1400 [1600]	1000	2500 [3000]	400 - 650	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 15	65	634 [646] - [665] [674]

(\*)1) Масса держателя в комплекте.

(\*[ ]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1851 - [1951]</b>
<b>B</b>	Длина	<b>3300 - [3800]</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>2500 - [3000]</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>425</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>375</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1400 - [1600]</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>100</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1407 - [1507]</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>200</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>366</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>266</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>1000</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1266</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1600</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1205</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции



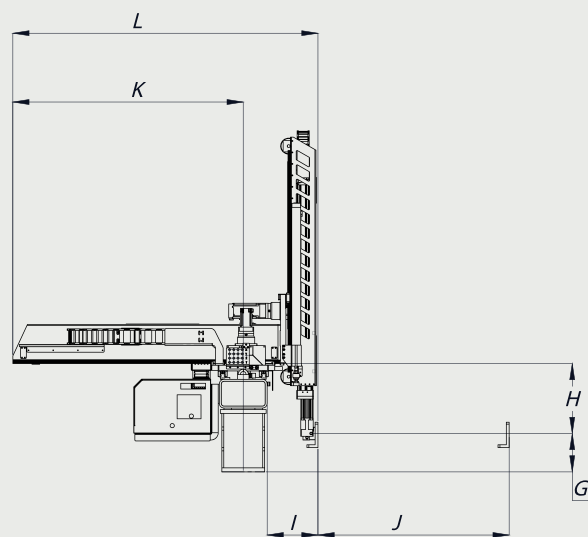
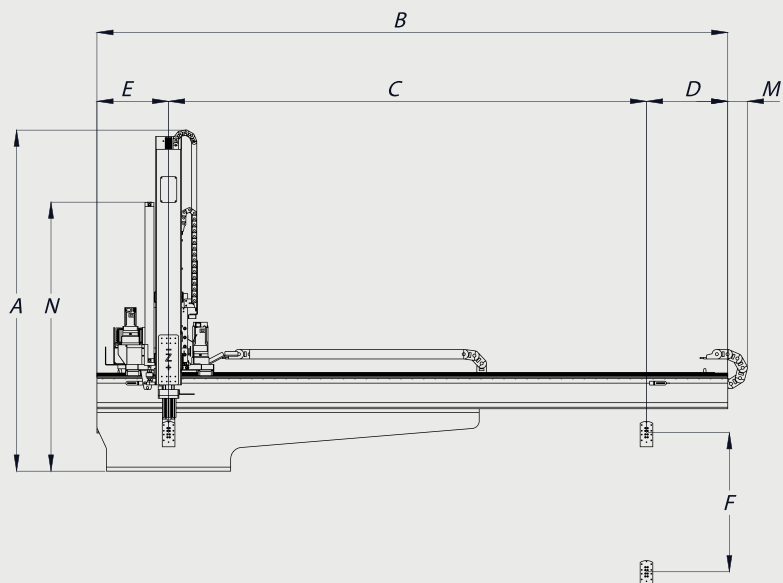
Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MW1800II	1800	1300	2500 [3000]	650 - 1300	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 25	65	656 [690]

(\*) Масса держателя в комплекте.

(\*[ ]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>2060</b>
<b>B</b>	Длина	<b>3300 - [3800]</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>2500 - [3000]</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>425</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>375</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1800</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>100</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1607</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>200</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>366</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>266</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>1300</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1566</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1900</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1503</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ


- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение


- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы


- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера


- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)




- 

Телескопическая вертикальная ось
- 

Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси
- 

Ручная централизованная смазка
- 

Обучение легкой позиции
- 

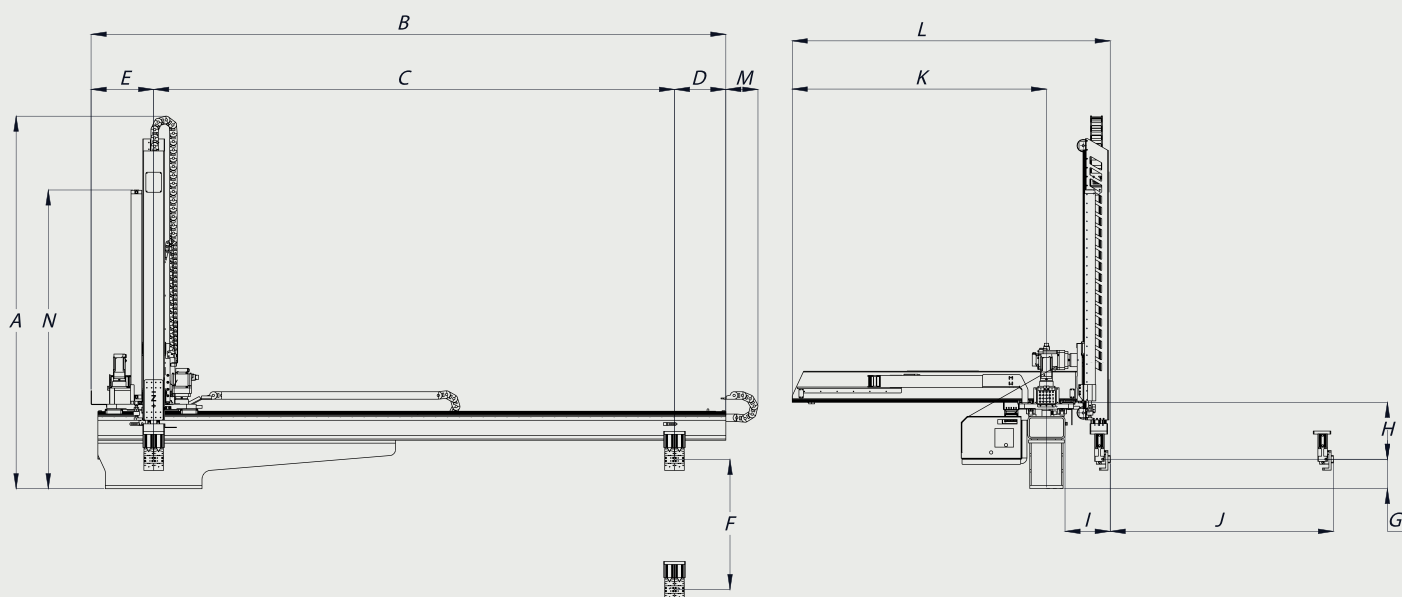
Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MW2500II	2500	1500	3500 [4500]	1000 - 2800	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 35	65	795 [846]

(\*)1) Масса держателя в комплекте.

(\*[ ]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>2450</b>
<b>B</b>	Длина	<b>4265 - [5265]</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>3500 - [4500]</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>345</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>420</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>2500</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>215</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>2007</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>195</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>383</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>303</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>1500</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1803</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>2140</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1708</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	3.3	(*) 4 - 6	26.0

(\*) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[ ]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции



очень сильный

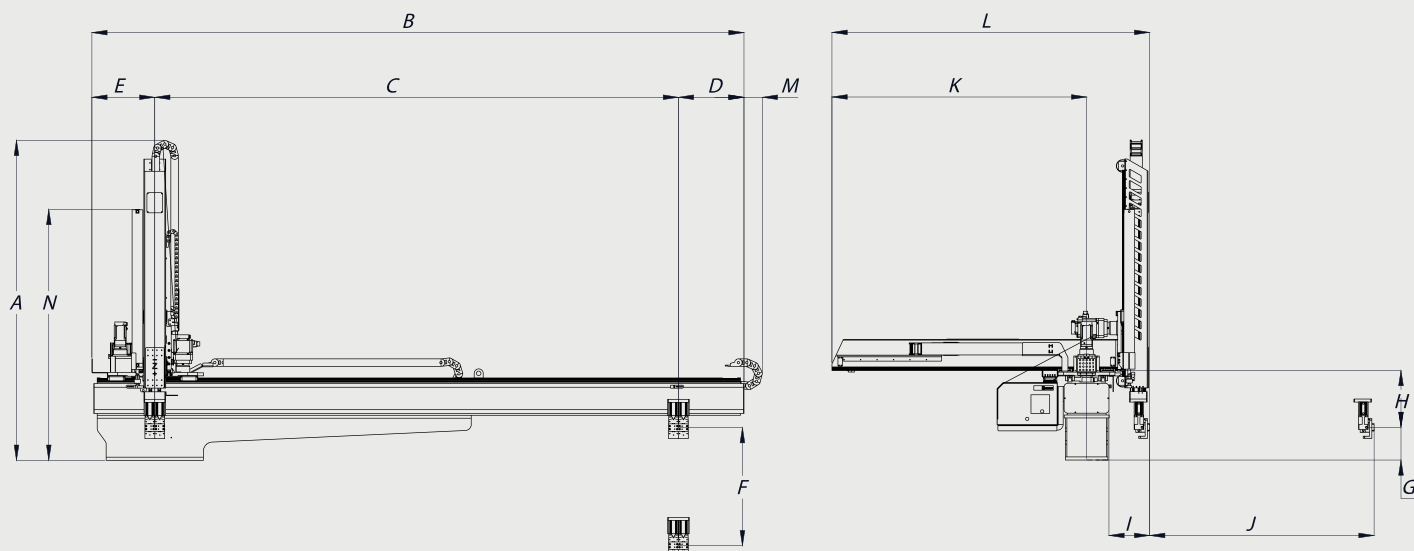
## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MWH1800II	1800 [2500]	1500	3500	1000 - 2800	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	45 (*1)	100	1254 [1265]

(\*1) Масса держателя в комплекте.

(\*[]) Дополнительные размеры..





## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>2140 - [2490]</b>
<b>B</b>	Длина	<b>4360</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>3500</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>440</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>420</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1800 - [2500]</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>125</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1676 - [2026]</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>220</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>380</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>272</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>1500</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1772</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>2125</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1703</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	3.3	4 - 6 (*2)	26.0

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\* [ ]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ


- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение


- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы


- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера


- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)




- 

Телескопическая вертикальная ось
- 

Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси
- 

Ручная централизованная смазка
- 

Обучение легкой позиции
- 

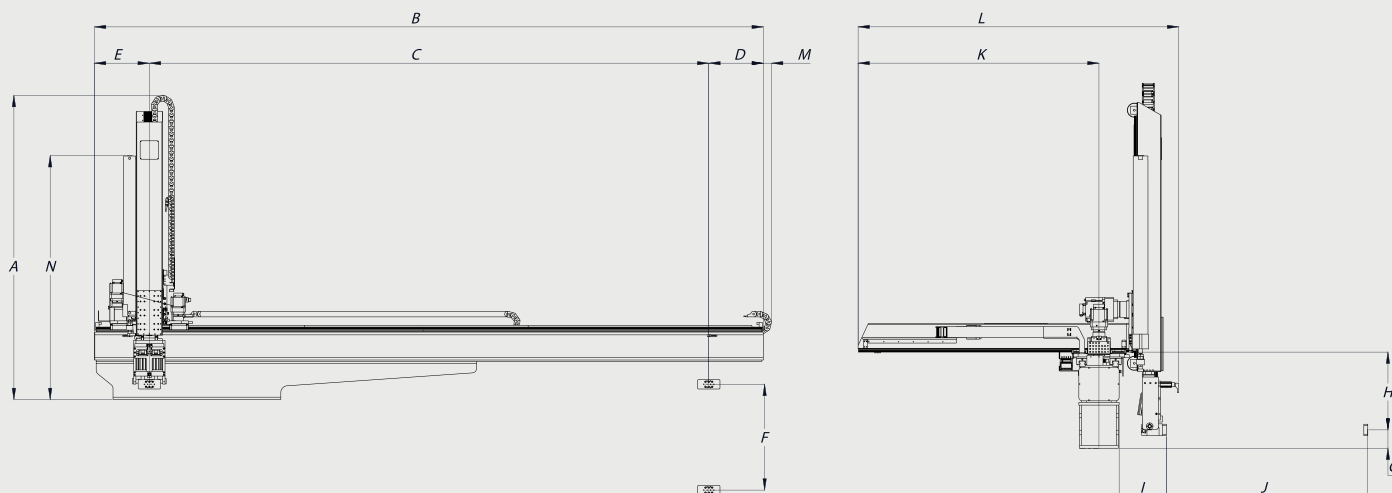
очень сильный

## ▶ ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MWH2500II	2500 [3000]	1500	5000 [4500] [3500]	1300 - 2800	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 60	550	2015 - [2215] [1895] - [2095] [1715] - [1915]

(\*)1) Масса держателя в комплекте.

(\*[]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (мм)

<b>A</b>	Высота	<b>2710 - [2960]</b>
<b>B</b>	Длина	<b>5980</b> [5480] [4480]
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>5000</b> [3500] [4500]
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>490</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>490</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>2500 - [3000]</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>75</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>2180 - [2430]</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>115</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>600</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>355</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>1500</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1855</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>2390</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>1795</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	4.1	(*) 4 - 6	195.0

(\*) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[ ]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ


- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение


- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы


- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера


- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)




- 

Телескопическая вертикальная ось
- 

Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси
- 

Ручная централизованная смазка
- 

Обучение легкой позиции
- 

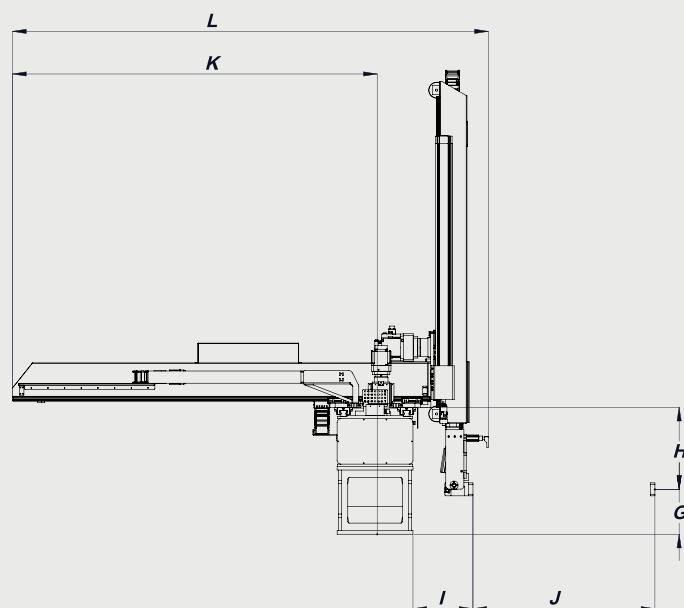
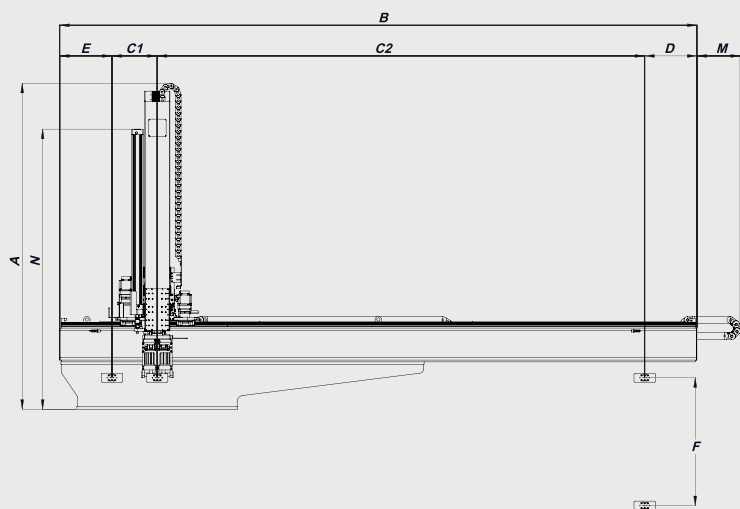
очень сильный

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
MWH3000II	3000	2000	5000	1300 - 2800	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 60	550	3200

(\*)1) Масса держателя в комплекте.

(\*[ ]) Дополнительные размеры..



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (мм)

<b>A</b>	Высота	<b>3059</b>
<b>B</b>	Длина	<b>5980</b>
<b>C</b>	C1 + C2 Движение поперечной оси	<b>5000</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>490</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>490</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>3000</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>376</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>2629</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>296</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>541</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>396</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>2000</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>2396</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>3138</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>2405</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	4.1	(*2) 4 - 6	195.0

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

(\*[]) Дополнительные размеры

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции

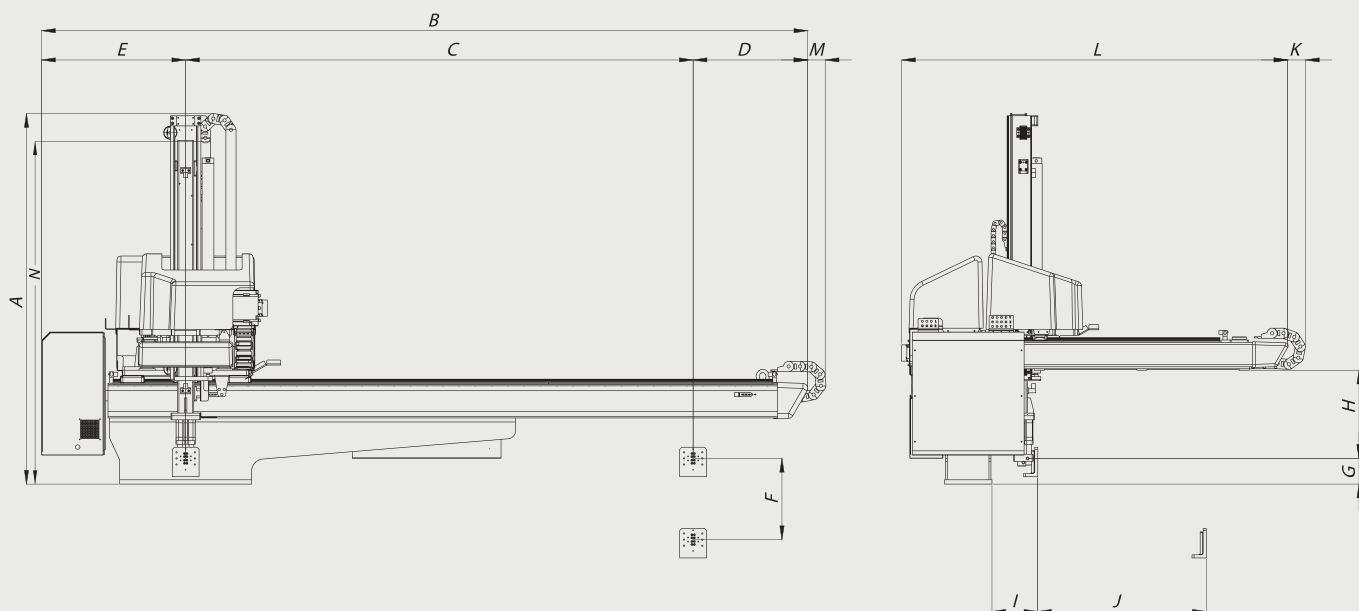


Быстрый цикл

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
SCH 1200II	1200	680	1800	250 - 400	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	10 (*1)	65	670

(\*1) Масса держателя в комплекте.



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1675</b>
<b>B</b>	Длина	<b>3025</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1800</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>520</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>710</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1200</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>230</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1410</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>118</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>440</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>256</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>680</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>936</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1685</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>160</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	4.3	(*2) 4 - 6	3.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Телескопическая вертикальная ось



Цилиндр снятия нагрузки с вертикальной оси



Ручная централизованная смазка



Обучение легкой позиции



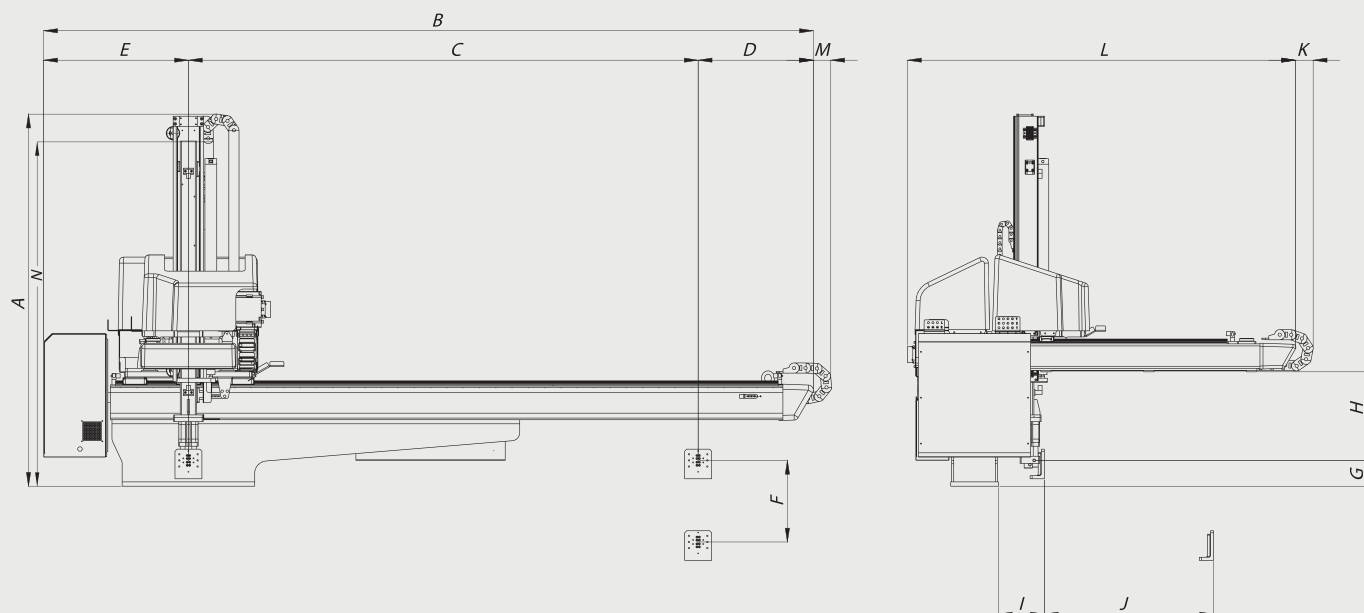
Быстрый цикл

## ▶ ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↙ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
SCH1600II	1600	830	2.550	400 - 850	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	35 (*1)	65	700

(\*1) Масса держателя в комплекте.





## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1825</b>
<b>B</b>	Длина	<b>3725</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>2500</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>520</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>710</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1600</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>230</b>
<b>N</b>	Высота поршня балансировки	<b>1610</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>118</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>440</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>256</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>830</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>1086</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1835</b>
<b>K</b>	Начальное расстояние оси в форме	<b>160</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	4,3	(*2) 4 - 6	3.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 999 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Обучение  
легкой позиции

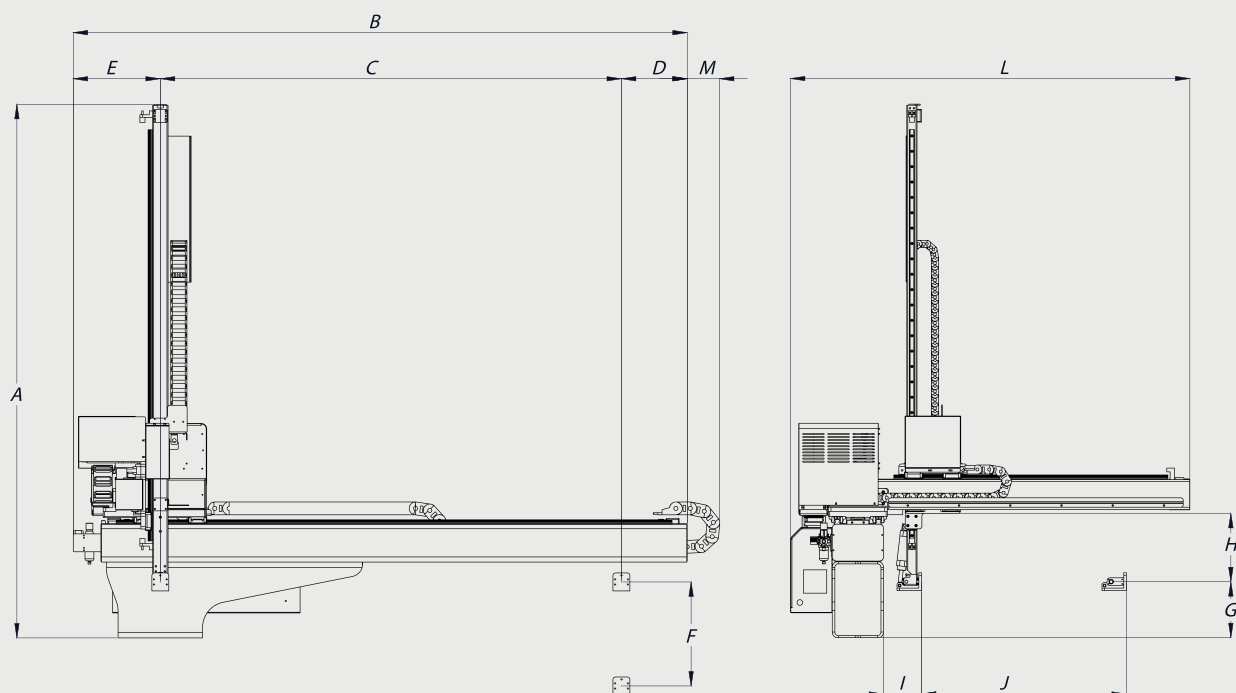


компактный  
дизайн

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↷ 90°		Масса нетто (КГ) Шасси
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
eMW800	800	450	1200	50 - 150	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	3 (*1)	25	260

(\*1) Масса держателя в комплекте.



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1685</b>
<b>B</b>	Длина	<b>1800</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1200</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>260</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>340</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>800</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>130</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>215</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>265</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>150</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>450</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>600</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1210</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.3	(*2) 4 - 6	2.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 50 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Euromar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Обучение  
легкой позиции

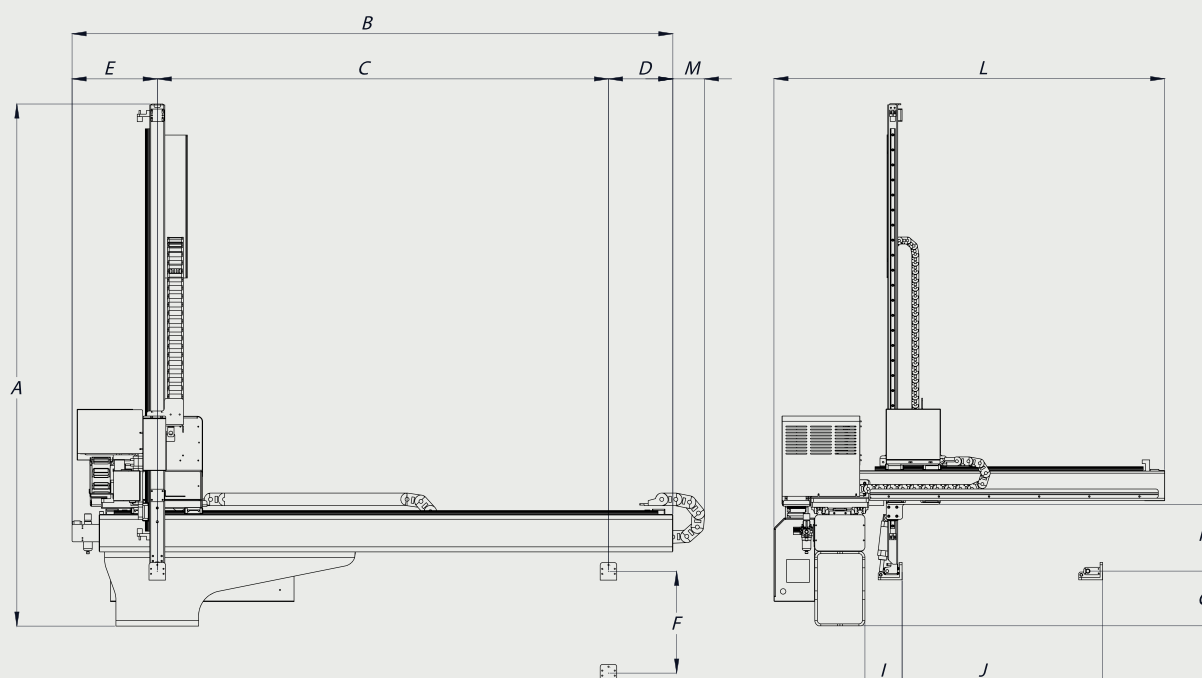


компактный  
дизайн

## ► ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↘ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
eMW1000	1000	660	1500	100 - 380	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	(*) 6	25	280

(\*) Масса держателя в комплекте.



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>1885</b>
<b>B</b>	Длина	<b>2100</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1500</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>260</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>340</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1000</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>130</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>215</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>265</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>150</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>660</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>810</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1420</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.3	(*2) 4 - 6	3.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 50 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurotar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Обучение  
легкой позиции

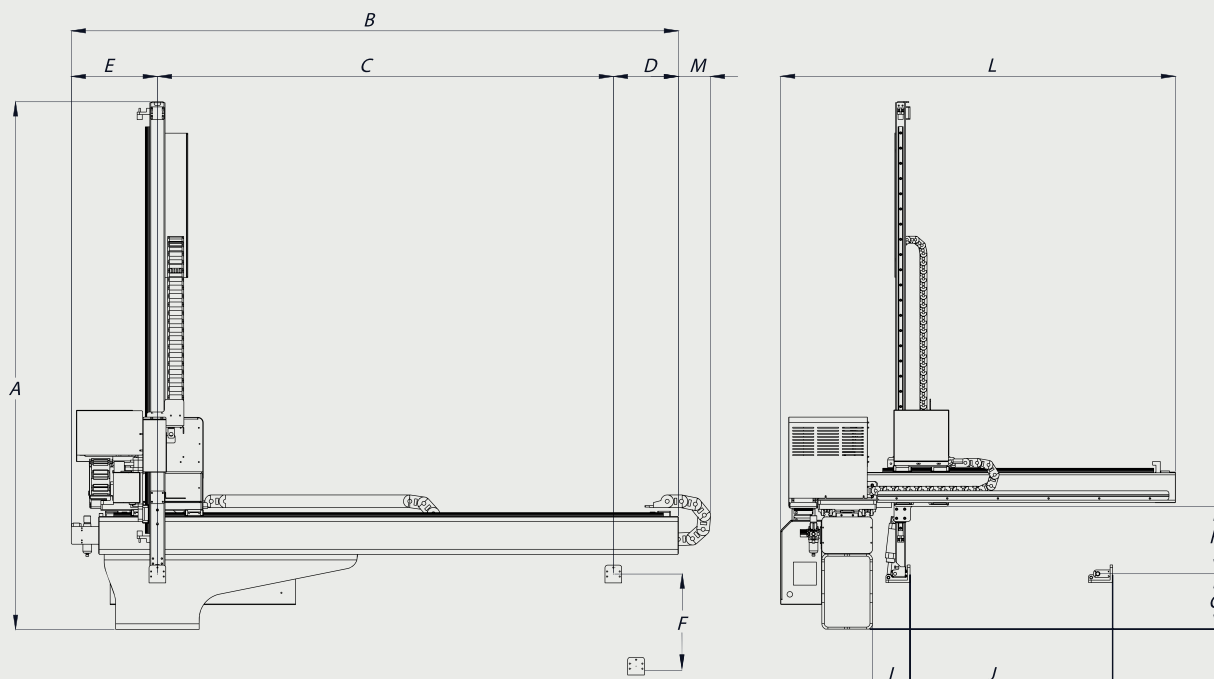


компактный  
дизайн

## ▶ ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Диапазон давления впрыска (тонны)	Принцип работы	Повторяемость линейного положения (мм)	Движение Оси С ↷ 90°		Масса нетто (КГ)
	Вертикальный	Содержание Формы	Поперечно				Грузоподъемность (кг)	Крутящий момент (Нм)	
eMW1200	1200	800	1800	300 - 660	Серводвигатель переменного тока АС	±0.1	12 (*1)	25	310

(\*1) Масса держателя в комплекте.



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

<b>A</b>	Высота	<b>2085</b>
<b>B</b>	Длина	<b>2400</b>
<b>C</b>	Движение поперечной оси	<b>1800</b>
<b>D</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (зона доставки продукции)	<b>260</b>
<b>E</b>	Внешнее расстояние хода поперечной оси (Зона Приема Продукции)	<b>340</b>
<b>F</b>	Движение по вертикальной оси	<b>1200</b>
<b>M</b>	Провисание кабельного лотка по поперечной оси	<b>130</b>

<b>G</b>	Вертикальный режим ожидания	<b>215</b>
<b>H</b>	Положение крепления держателя в пресс-форме	<b>265</b>
<b>I</b>	Минимальное время ожидания в форме	<b>150</b>
<b>J</b>	Максимальное движение в форме	<b>800</b>
<b>I+J</b>	Максимальный охват в форме	<b>950</b>
<b>L</b>	Ширина	<b>1560</b>

Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50Гц/60Гц)	1.6	4 - 6 (*2)	4.5

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Линия захвата бегунка (Гриппера)
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Определение значения вакуума с панели управления
- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Расположение Матричной Продукции
- Мягкая последовательность / разделение

- Ось у свободна
- Эко-режим (функция автоматического цикла энергосбережения)
- Извлечение продукта из литейного стержня
- Разделение бегунов / литника
- Отделение пробы от части образца
- J (Проходить) Движение для формы
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Поддержка сообщений на турецком и английском языках на панели управления
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы

- Остановка (Пауза) во время работы
- Управление вращением оси C
- 90° Мягкая стойка
- Адаптер для подключения робота и машины
- Режим работы Функция управления
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Защита от перегрузки
- Контроль Конвейера

- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге
- Подключение USB-накопителя
- 50 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67
- Функция экономичного вакуума (дополнительно)



Простота  
использования



Выбор направления  
работы оператор  
неоператор



50°- 90°  
Вращение



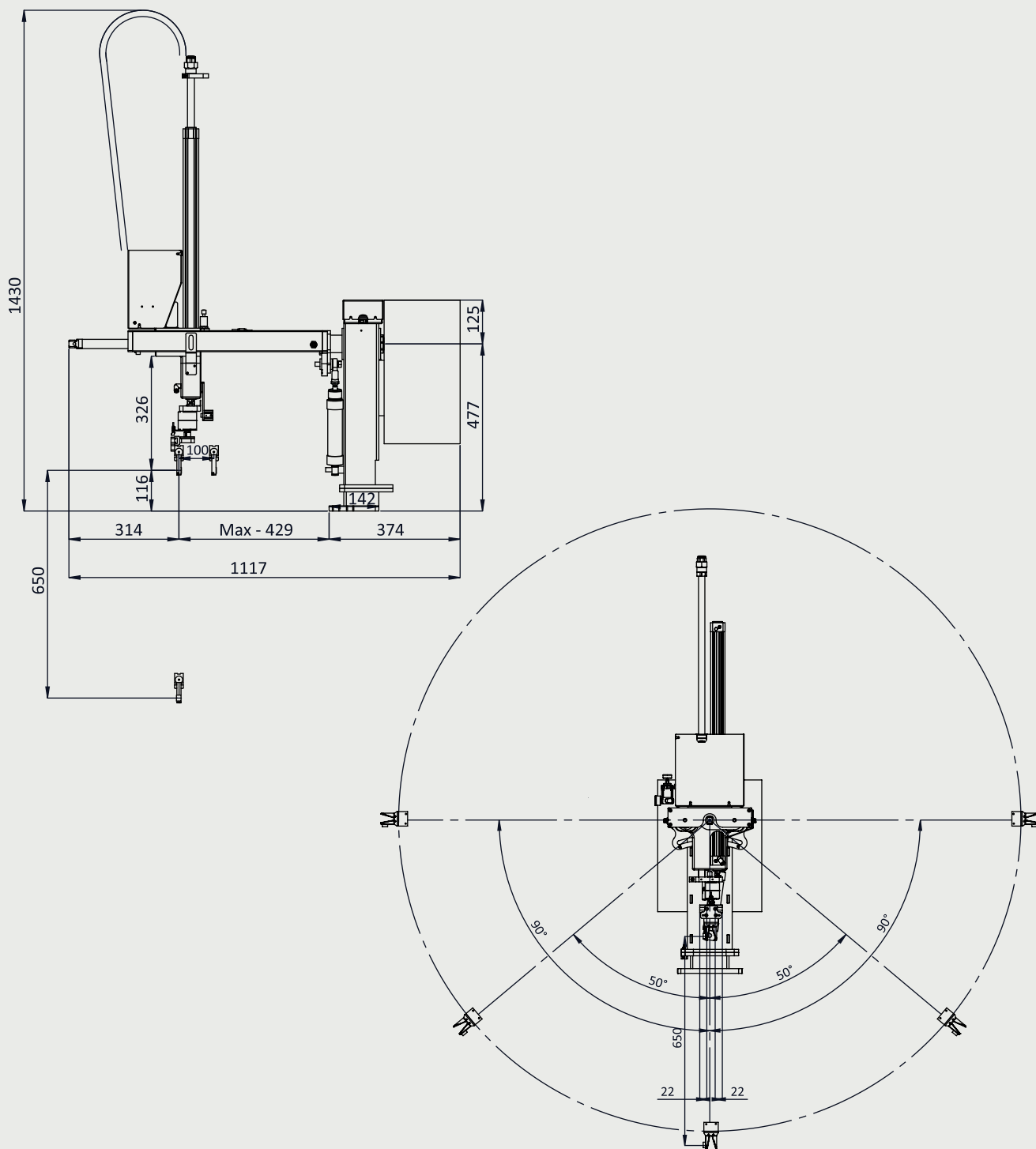
Грузопод-  
ъемность (кг)

## ▶ ОСНОВНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Модель	Осевые перемещения (мм)			Принцип работы	Движение Оси	Грузоподъемность (кг)	Шасси (кг)
	Вертикальный	Содержание Формы	Максимальный доступ				
MPR 650	650	100	450	Пневматический	50°-90°	(*) 2	50

(\*) Масса держателя в комплекте.





Источник питания	Максимальная мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)
Моно фаза AC 220V ± %10 (50Hz/60 Hz)	0,3 А	4 - 6 (*2)	9

(\*2) Требуется безмасляный и влажный (осушенный) сжатый воздух

## ► ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Свободная программа.
- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Выбор направления работы оператор/неоператор
- Интерфейс робота Eurotar 12/67
- J (Проходить) Движение для формы
- Контроль литника
- Управление двигателем
- Разрешение на открытие дверцы литейной машины во время паузы
- Остановка (Пауза) во время работы
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы (дополнительно)
- Подключение USB-накопителя
- Адаптер для подключения робота и машины
- Контроль Конвейера
- Общий вакуум (дополнительно)



Быстрый цикл



Обучение легкой позиции



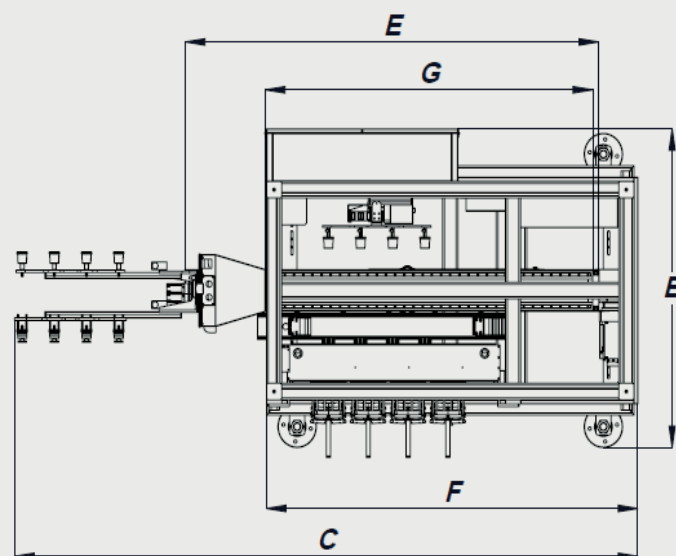
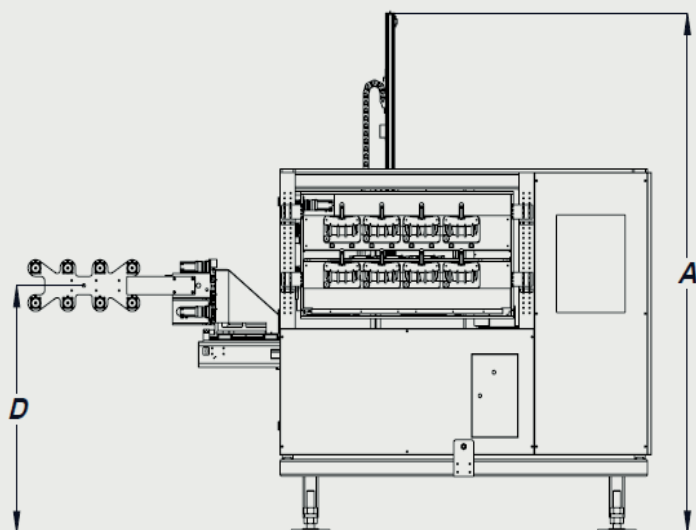
Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения

Данные варьируются в зависимости от проекта

Источник питания	Потребление электроэнергии (kVA)	Максимальная потребляемая мощность (kW)	Давление воздуха (Бар)	Расход воздуха (л/цикл)	Масса нетто (кг)	
					Шасси	Ручная панель
Трёх Фазный AC 380V ± %10 (50/60Hz)	8.9	5.34	6~8	2.6	1630	1.1
		(*1)	(*2)			

(\*1) Рассчитанное значение составляет примерно 60% эффективности, основанной на потреблении электроэнергии.

(\*2) Существует потребность в сжатом воздухе, очищенном (осушенном) от масла и влаги.



## ▶ ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ (mm)

Размеры и дизайн варьируются в зависимости от проекта.

A	Высота	3125 (*3)
B	Ширина	1800
C	Длина	3870 (*4)

(\*3) Максимальное значение высоты.

(\*4) Максимальное значение длины.

D	Высота оси формы (регулируемая)	1490-1590
E	Траверсная ось	2500
F	Длина шасси	2425
G	Ход	1900

## ▶ ОБЩИЕ ЧЕРТЫ

- Вакуумная линия
- Выдувная линия
- Получение продукта с неподвижной и подвижной плиты
- Определение значения вакуума с панели управления

- Рассортировка Продукции (Извлеченная из Формы) Штабелирование Продукции
- Ось у свободна
- Разделение дефектного продукта (Требования к поддержке функции машины)
- Дополнительный датчик безопасности пресс-формы

- Контроль Конвейера
- Многоязычная поддержка турецкого программного обеспечения
- Функция записи операции
- Функция записи по тревоге

- Подключение USB-накопителя
- 50 штук памяти Формы
- Управление двигателем
- Интерфейс робота Eurostar 12/67



## Журнальная система IML



## Полная автоматизация упаковочной системы



## Медицинская автоматизация



## Загрузка металлов в пресс-форму



MW 2500II

# Секторы



# MORITECH®



## Дизайн

Мы выполняем наши проекты в соответствии с требованиями наших партнеров по проектам, не жертвуя доверием и качеством, сохраняя механическую безопасность и безопасность персонала на первом месте, удобные для пользователя, служащие сектору в течение многих лет.



## Производство, ориентированное на решение

Наша компания, которая разрабатывает качественные, надежные и инновационные технологии в своей сфере с целью реализации наилучшего производства для наших партнеров по проекту, всегда ориентируется на создание постоянных решений для нужд.



## Быстрая поддержка

Мы обеспечиваем техническую поддержку и производство запасных частей для наших клиентов после продажи с помощью технического оборудования, которое у нас есть. Мы быстро реагируем на все технические потребности, необходимые после продажи.

The logo for MORITECH, featuring the word "MORITECH" in a bold, dark blue sans-serif font. The letter "O" is replaced by a green circle with a white outline. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word. The background of the entire page is a faded industrial scene with a large circular graphic overlay in shades of green and blue.

**MORITECH<sup>®</sup>**

**Наши каналы в социальных  
сетях**



[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)

# MORITECH®



📍 **Главный завод - ISTANBUL**

Тереoren Мh. ITOSB 4. Cd. No: 29 Tuzla 34959 Istanbul / TÜRKİYE

☎ +90 216 304 10 45 📠 +90 216 304 10 46

📍 **ANKARA Завод**

Malikoy Baskent OSB Мh. 20. Cd. No: 8 Sincan, Ankara / TÜRKİYE

✉ info@moritech.com.tr

[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)