



Enseñanza  
De Posición  
Simple

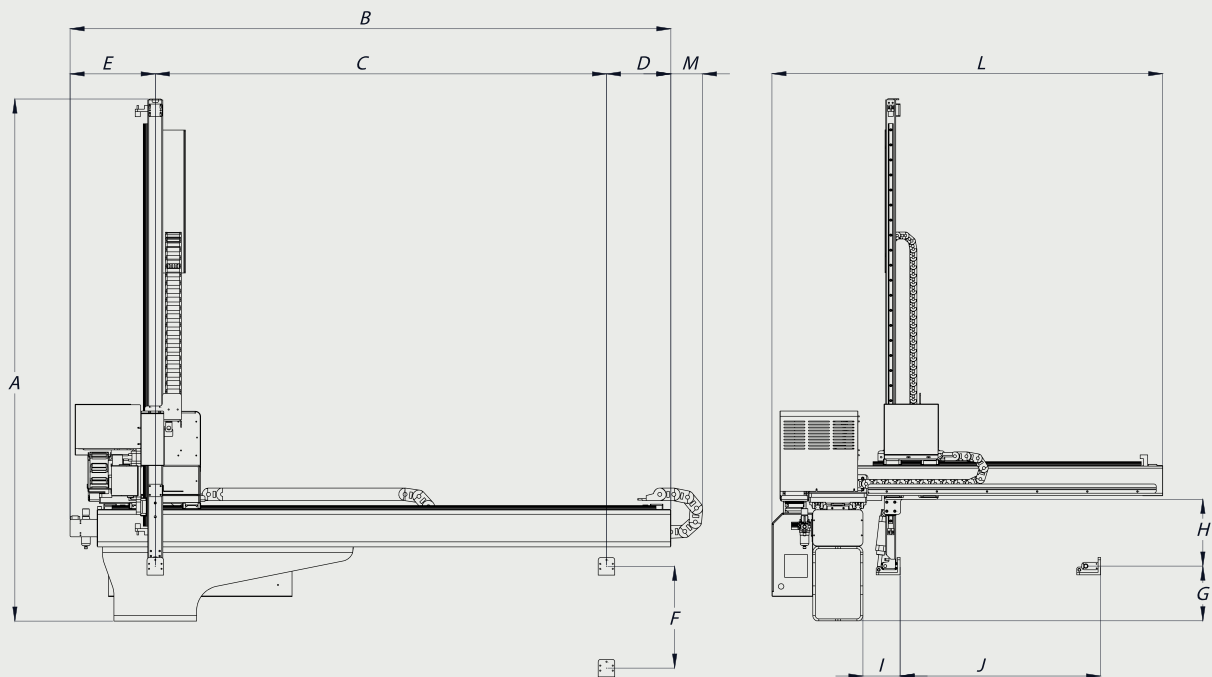


Diseño  
Compacto

## ► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↷ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
eMW1000	1000	660	1500	100 - 380	Servomotor AC	±0.1	(*) 6	25	280

(\*) El peso de la mano robótica está incluido.



## ► DIMENSIONES (mm)

<b>A</b>	Altura	<b>1885</b>
<b>B</b>	Longitud	<b>2100</b>
<b>C</b>	Movimiento del eje transversal	<b>1500</b>
<b>D</b>	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	<b>260</b>
<b>E</b>	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	<b>340</b>
<b>F</b>	Movimiento del eje vertical	<b>1000</b>
<b>M</b>	Desbordamiento del portacables del eje transversal	<b>130</b>

<b>G</b>	Espera del eje vertical	<b>215</b>
<b>H</b>	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	<b>265</b>
<b>I</b>	Espera mínima en el molde	<b>150</b>
<b>J</b>	Movimiento max. en el molde	<b>660</b>
<b>I+J</b>	Alcance máximo en el molde	<b>810</b>
<b>L</b>	Anchura	<b>1420</b>

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.3	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

## ► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 50 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)