

MORITECH[®]



ALTA RAPIDEZ
ALTO RENDIMIENTO

www.moritechrobot.com

Sobre Nosotros

Moritech Robot, que contribuye a la economía del país produciendo robots y equipos auxiliares para la industria del plástico, también lleva a cabo con éxito la distribución de marcas internacionales de robots.

Moritech Robot, considerando a sus clientes como socios comerciales, ofrece soluciones de producción sobre la base de proyectos con el fin de hacer avanzar su potencial de producción de la manera más eficaz posible con la ayuda de la alta tecnología.

MORITECH[®]

**SERIES DE LA
ROBOTS MW**

MW 800II	03 - 04
MW 1000II	05 - 06
MW 1200II	07 - 08
MW 1400II	09 - 10
MW 1800II	11 - 12
MW 2500II	13 - 14

**SERIES DE LA
ROBOTS MWH**

MWH 1800II	15 - 16
MWH 2500II	17 - 18
MWH 3000II	19 - 20

**SERIES DE LA
ROBOTS SCH**

SCH 1200II	21 - 22
SCH 1600II	23 - 24

**SERIES DE LA
ROBOTS eMW**

eMW 800	25 - 26
eMW 1000	27 - 28
eMW 1200	29 - 30

**EXTRACTORES
DE COLADA
ROBOTS**

MPR 650	31 - 32
---------	---------

**ROBOTS
DE ENTRADA
LATERAL**

ROBOTS DE ENTRADA LATERAL	33 - 34
---------------------------	---------

**AUTOMATIZACIÓN
SOLUCIONES**

AUTOMATION SOLUTIONS	35
----------------------	----



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple

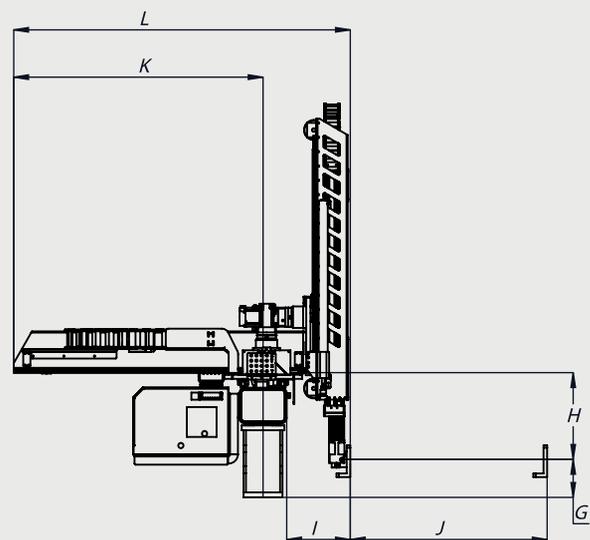
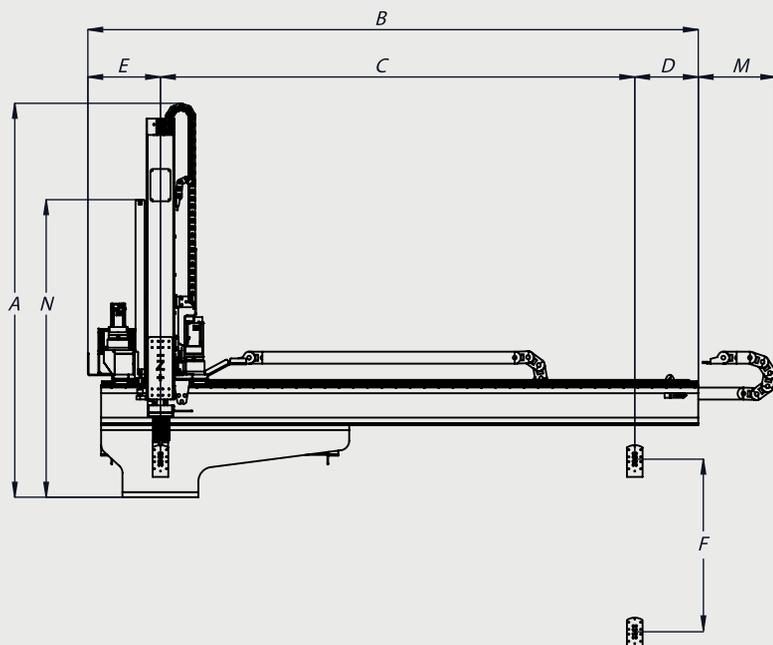


Ciclo Rápido

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW800II	800	440	1500	90 - 200	Servomotor AC	±0.1	5 ^(*)	25	305

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1484
B	Longitud	2056
C	Movimiento del eje transversal	1500
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	250
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	306
F	Movimiento del eje vertical	800
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	300
N	Altura del cilindro de equilibrio	1045

G	Espera del eje vertical	159
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	363
I	Espera mínima en el molde	268
J	Movimiento max. en el molde	440
I+J	Alcance máximo en el molde	708
L	Anchura	1024
K	Distancia de inicio del eje en el molde	657

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	3.5

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



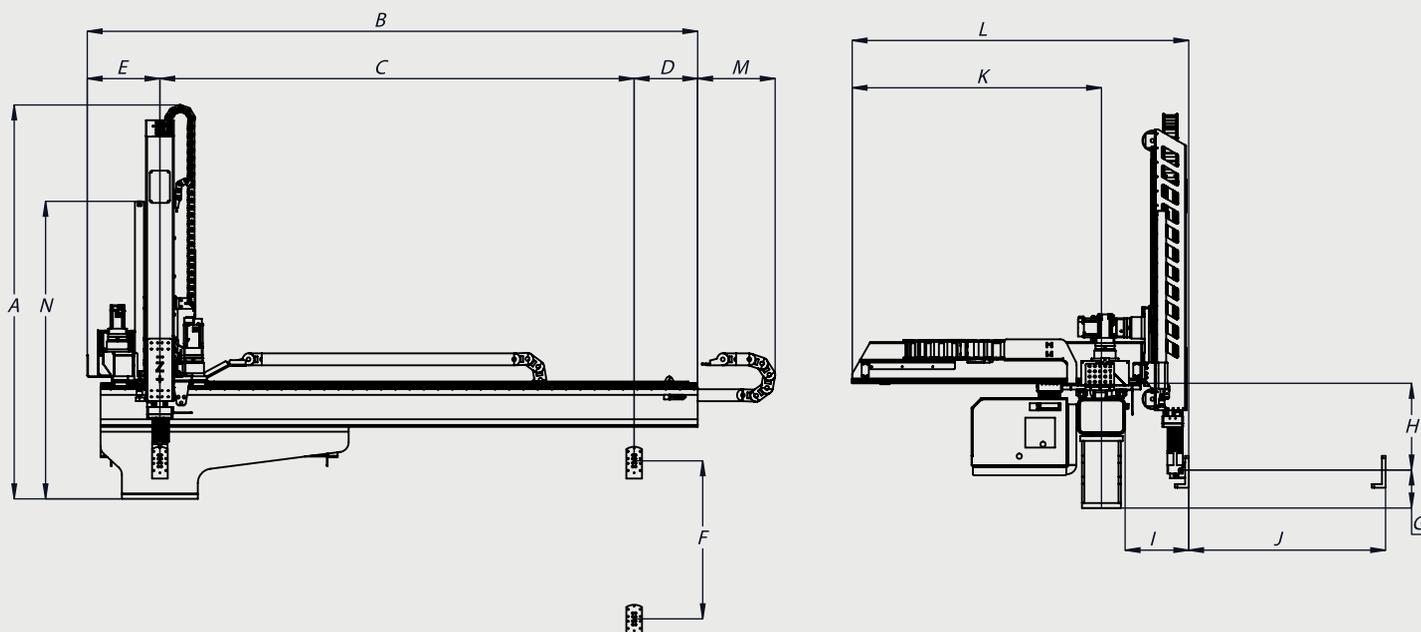
Ciclo Rápido

▶ ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	
MW1000II	1000 [1200]	660	1500 [1800] [2000]	150 - 300	Servomotor AC	±0.1	5 (*1)	25	322 [325] - [345] [349]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1560 - [1684]
B	Longitud	2056 [2356] [2556]
C	Movimiento del eje transversal	1500 [1800] [2000]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	250
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	306
F	Movimiento del eje vertical	1000 - [1200]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	300
N	Altura del cilindro de equilibrio	1145 - [1245]

G	Espera del eje vertical	159
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	363
I	Espera mínima en el molde	268
J	Movimiento max. en el molde	660
I+J	Alcance máximo en el molde	928
L	Anchura	1246
K	Distancia de inicio del eje en el molde	884

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	(*2) 4 - 6	3.5

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical
Telescópico



Eje Vertical
Cilindro
De Carga



Lubricación
Centralizada
Manual



Enseñanza
De Posición
Simple



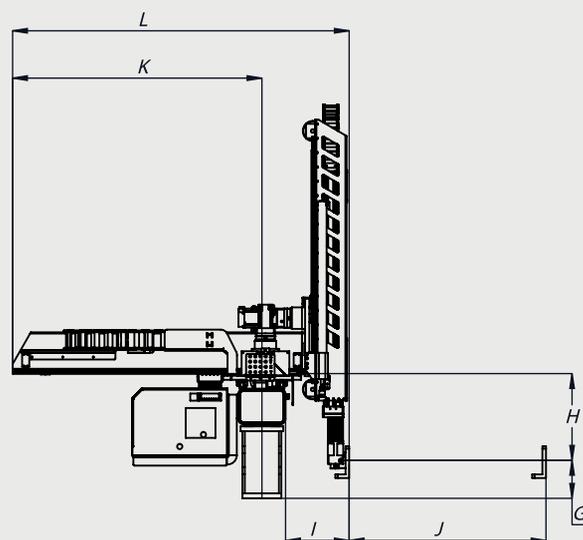
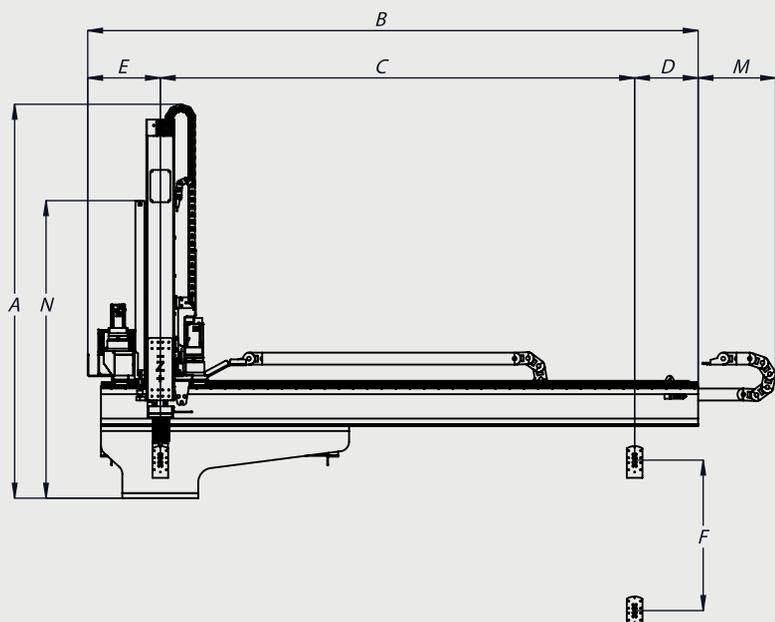
Ciclo
Rápido

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW1200II	1200 [1400]	830	2000 [2500]	250 - 400	Servomotor AC	±0.1	10 (*1)	25	386 [392] - [433] [436]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(* []) Dimensiones opcionales



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1684 - [1810]
B	Longitud	2576 - [3056]
C	Movimiento del eje transversal	2000 - [2500]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	270
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	306
F	Movimiento del eje vertical	1200 - [1400]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	300
N	Altura del cilindro de equilibrio	1245 - [1345]

G	Espera del eje vertical	159
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	363
I	Espera mínima en el molde	268
J	Movimiento max. en el molde	830
I+J	Alcance máximo en el molde	1098
L	Anchura	1420
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1051

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	(*) 4 - 6	4.4

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Solf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



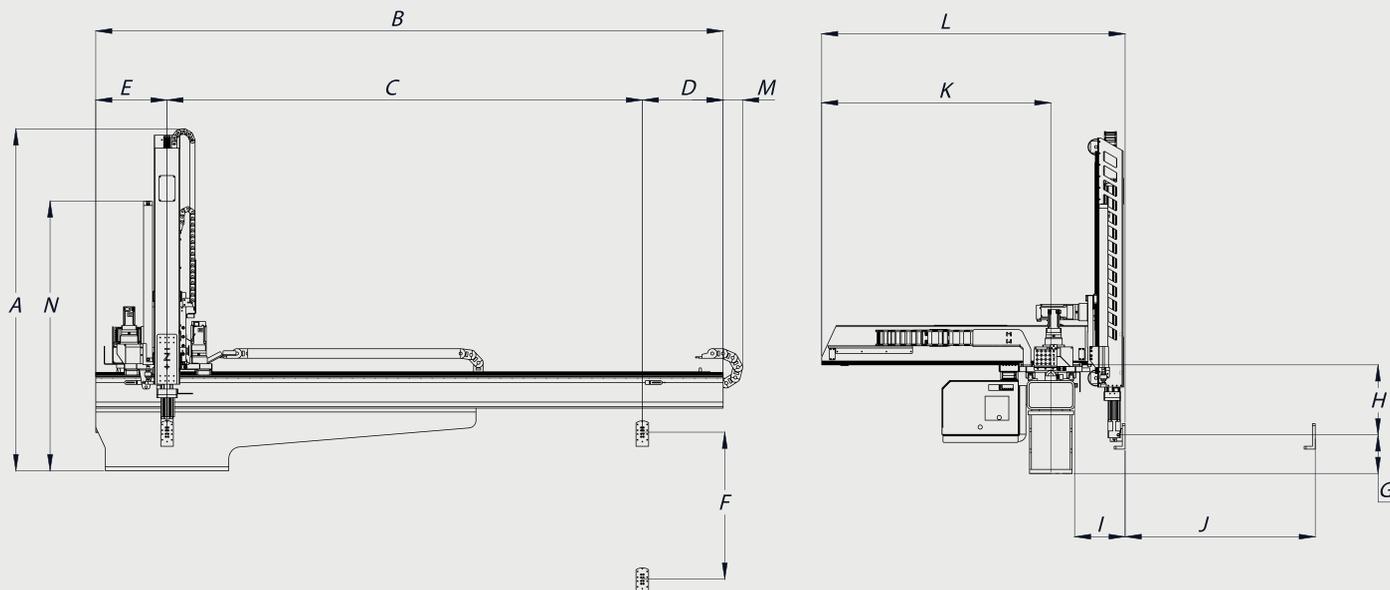
Ciclo Rápido

▶ ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↘ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	
MW1400II	1400 [1600]	1000	2500 [3000]	400 - 650	Servomotor AC	±0.1	15 (*1)	65	634 [646] - [665] [674]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(* []) Dimensiones opcionales



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1851 - [1951]
B	Longitud	3300 - [3800]
C	Movimiento del eje transversal	2500 - [3000]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	425
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	375
F	Movimiento del eje vertical	1400 - [1600]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	100
N	Altura del cilindro de equilibrio	1407 - [1507]

G	Espera del eje vertical	200
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	366
I	Espera mínima en el molde	266
J	Movimiento max. en el molde	1000
I+J	Alcance máximo en el molde	1266
L	Anchura	1600
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1205

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



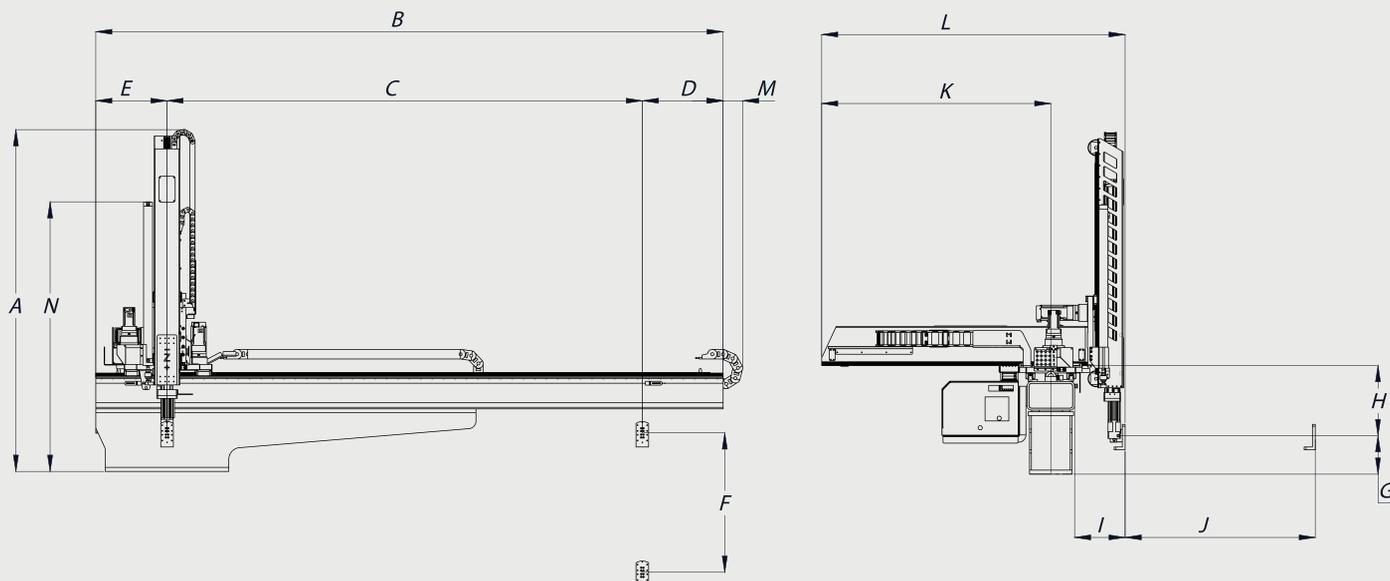
Ciclo Rápido

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW1800II	1800	1300	2500 [3000]	650 - 1300	Servomotor AC	±0.1	25 (*1)	65	656 [690]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	2060
B	Longitud	3300 - [3800]
C	Movimiento del eje transversal	2500 - [3000]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	425
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	375
F	Movimiento del eje vertical	1800
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	100
N	Altura del cilindro de equilibrio	1607

G	Espera del eje vertical	200
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	366
I	Espera mínima en el molde	266
J	Movimiento max. en el molde	1300
I+J	Alcance máximo en el molde	1566
L	Anchura	1900
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1503

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



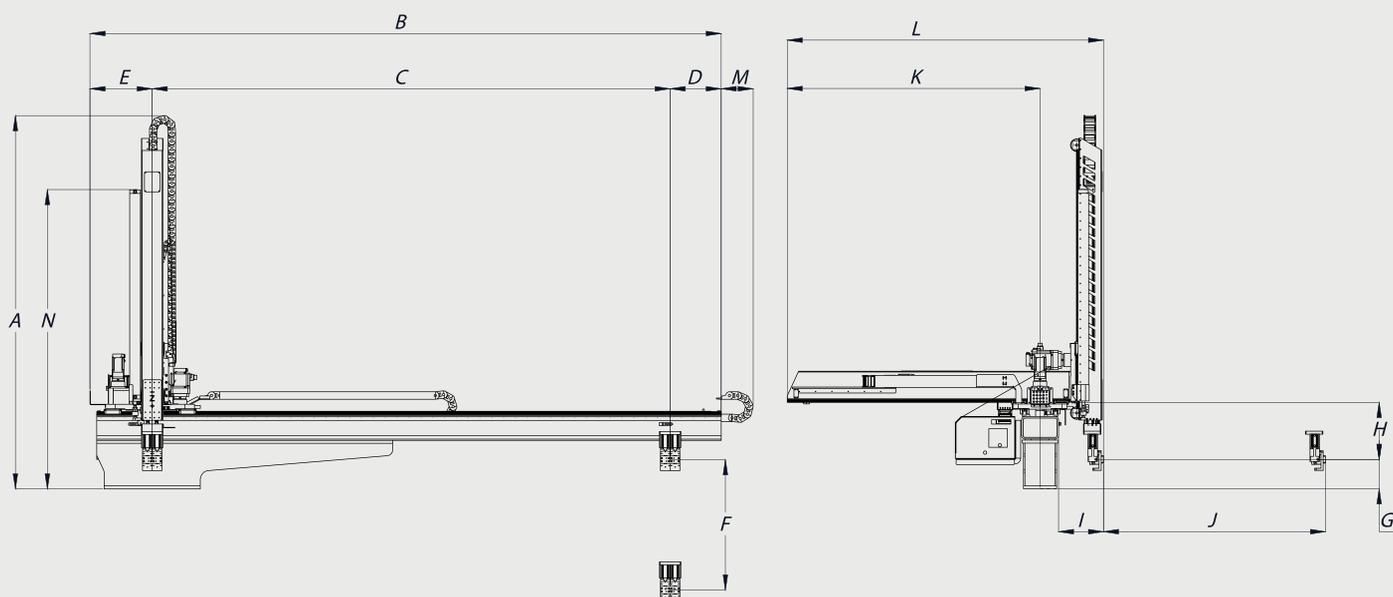
Ciclo Rápido

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW2500II	2500	1500	3500 [4500]	1000 - 2800	Servomotor AC	±0.1	35 (*1)	65	795 [846]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	2450
B	Longitud	4265 - [5265]
C	Movimiento del eje transversal	3500 - [4500]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	345
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	420
F	Movimiento del eje vertical	2500
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	215
N	Altura del cilindro de equilibrio	2007

G	Espera del eje vertical	195
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	383
I	Espera mínima en el molde	303
J	Movimiento max. en el molde	1500
I+J	Alcance máximo en el molde	1803
L	Anchura	2140
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1708

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	3.3	4 - 6 (*2)	26.0

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



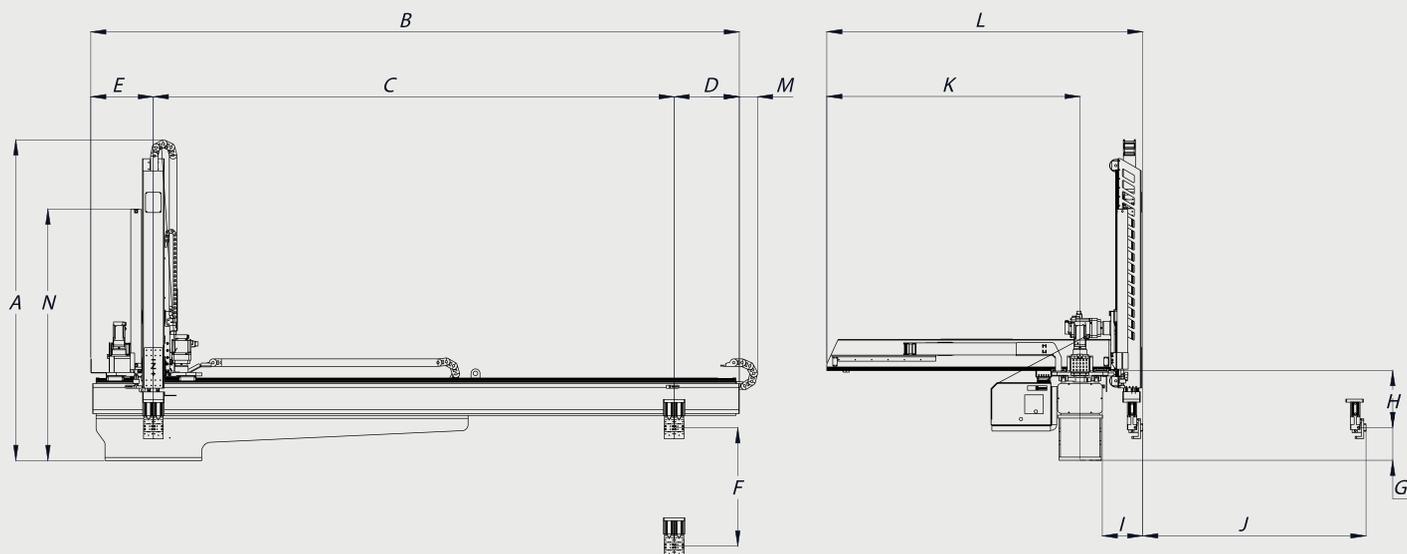
Extra Robusto

▶ ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	
MWH1800II	1800 [2500]	1500	3500	1000 - 2800	Servomotor AC	±0.1	45 (*1)	100	1254 [1265]

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	2140 - [2490]
B	Longitud	4360
C	Movimiento del eje transversal	3500
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	440
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	420
F	Movimiento del eje vertical	1800 - [2500]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	125
N	Altura del cilindro de equilibrio	1676 - [2026]

G	Espera del eje vertical	220
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	380
I	Espera mínima en el molde	272
J	Movimiento max. en el molde	1500
I+J	Alcance máximo en el molde	1772
L	Anchura	2125
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1703

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	3.3	(*) 4 - 6	26.0

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (*[]) Dimensiones opcionales

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple



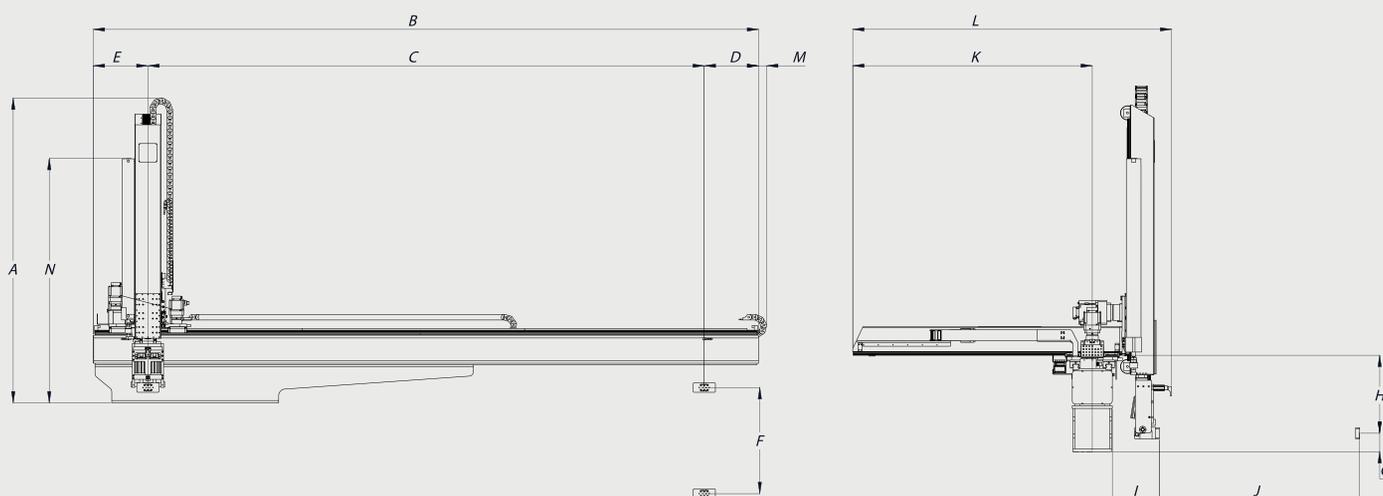
Extra Robusto

▶ ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW2500II	2500 [3000]	1500	5000 [4500] [3500]	1300 - 2800	Servomotor AC	±0.1	(*) 60	550	2015 - [2215] [1895] - [2095] [1715] - [1915]

(*) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	2710 - [2960]
B	Longitud	5980 [5480] [4480]
C	Movimiento del eje transversal	5000 [3500] [4500]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	490
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	490
F	Movimiento del eje vertical	2500 - [3000]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	75
N	Altura del cilindro de equilibrio	2180 - [2430]

G	Espera del eje vertical	115
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	600
I	Espera mínima en el molde	355
J	Movimiento max. en el molde	1500
I+J	Alcance máximo en el molde	1855
L	Anchura	2390
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1795

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.1	(*) 4 - 6	195.0

(*) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (**) Dimensiones opcionales

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple

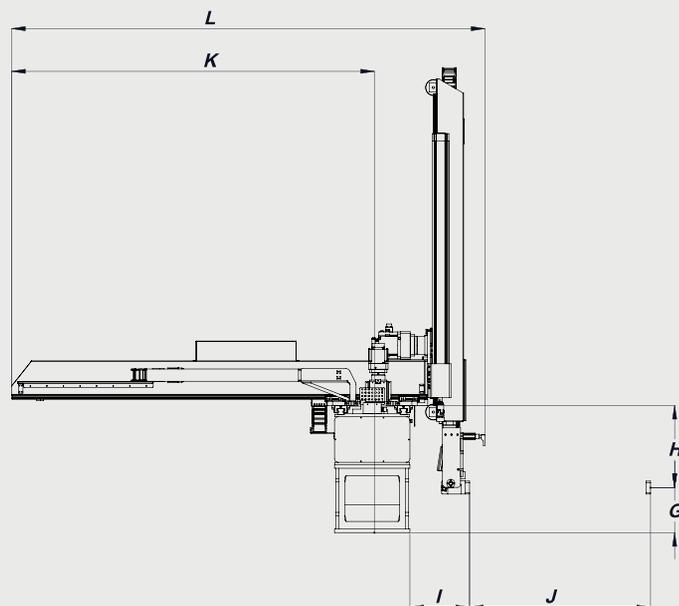
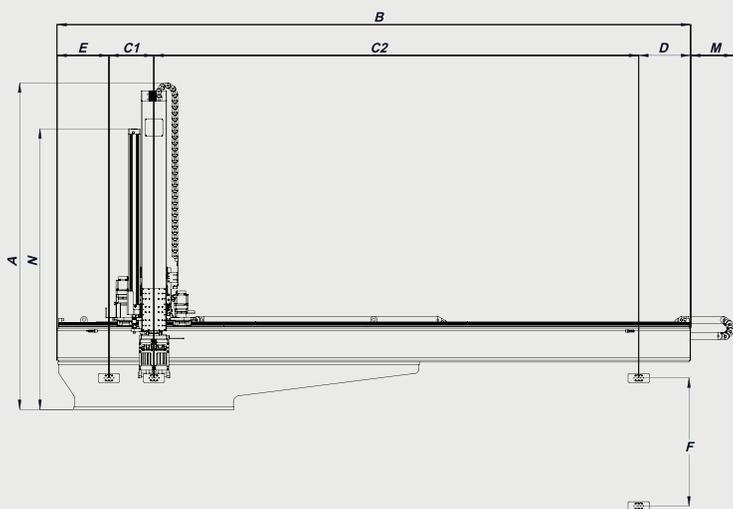


Extra Robusto

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MWH3000II	3000	2000	5000	1300 - 2800	AC Servo Motor	±0.1	60 ^(*)	550	3200

(*) El peso de la mano robótica está incluido.



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	3059
B	Longitud	5980
C	C1 + C2 Movimiento del eje transversal	5000
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	490
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	490
F	Movimiento del eje vertical	3000
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	376
N	Altura del cilindro de equilibrio	2629

G	Espera del eje vertical	296
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	541
I	Espera mínima en el molde	396
J	Movimiento max. en el molde	2000
I+J	Alcance máximo en el molde	2396
L	Anchura	3138
K	Distancia de inicio del eje en el molde	2405

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.1	(*) 4 - 6	195.0

(*) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente (**) Dimensiones opcionales

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



- 

Eje Vertical Telescópico
- 

Eje Vertical Cilindro De Carga
- 

Lubricación Centralizada Manual
- 

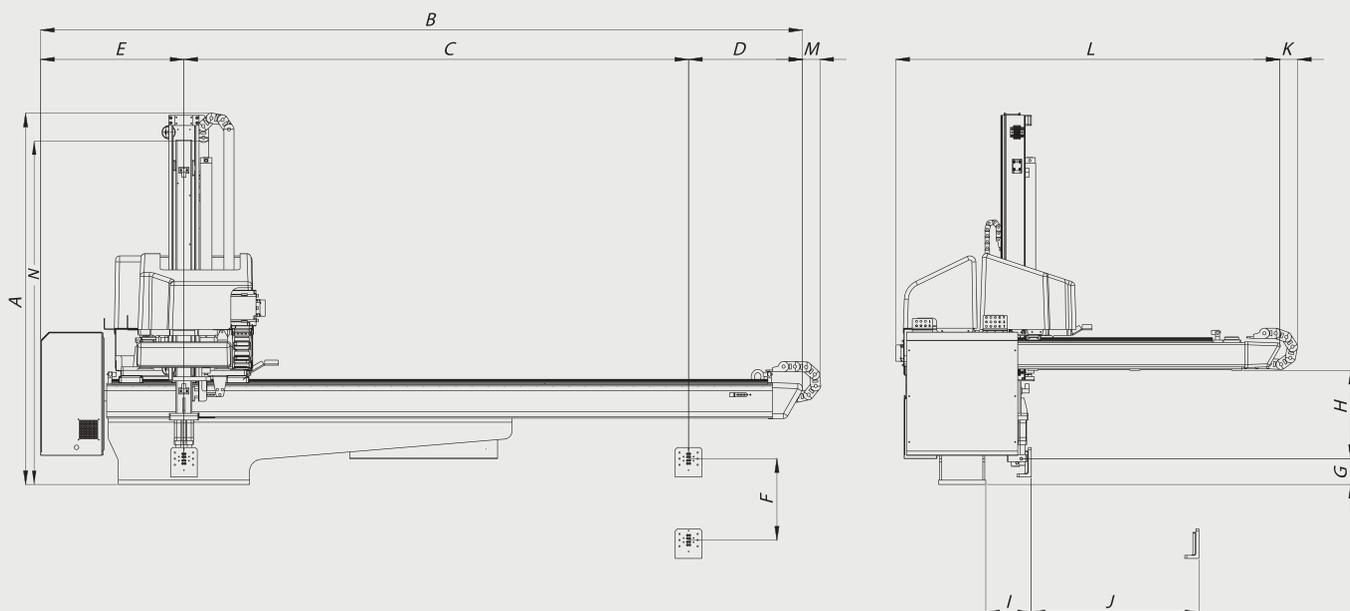
Enseñanza De Posición Simple
- 

Extra Robusto

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Trans-versal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
SCH1200II	1200	680	1800	250 - 400	AC Servo Motor	±0.1	10 (*1)	65	670

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1675
B	Longitud	3025
C	Movimiento del eje transversal	1800
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	520
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	710
F	Movimiento del eje vertical	1200
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	230
N	Altura del cilindro de equilibrio	1410

G	Espera del eje vertical	118
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	440
I	Espera mínima en el molde	256
J	Movimiento max. en el molde	680
I+J	Alcance máximo en el molde	936
L	Anchura	1685
K	Distancia de inicio del eje en el molde	160

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.3	(*) 4 - 6	3.5

(*) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Eje Vertical Telescópico



Eje Vertical Cilindro De Carga



Lubricación Centralizada Manual



Enseñanza De Posición Simple

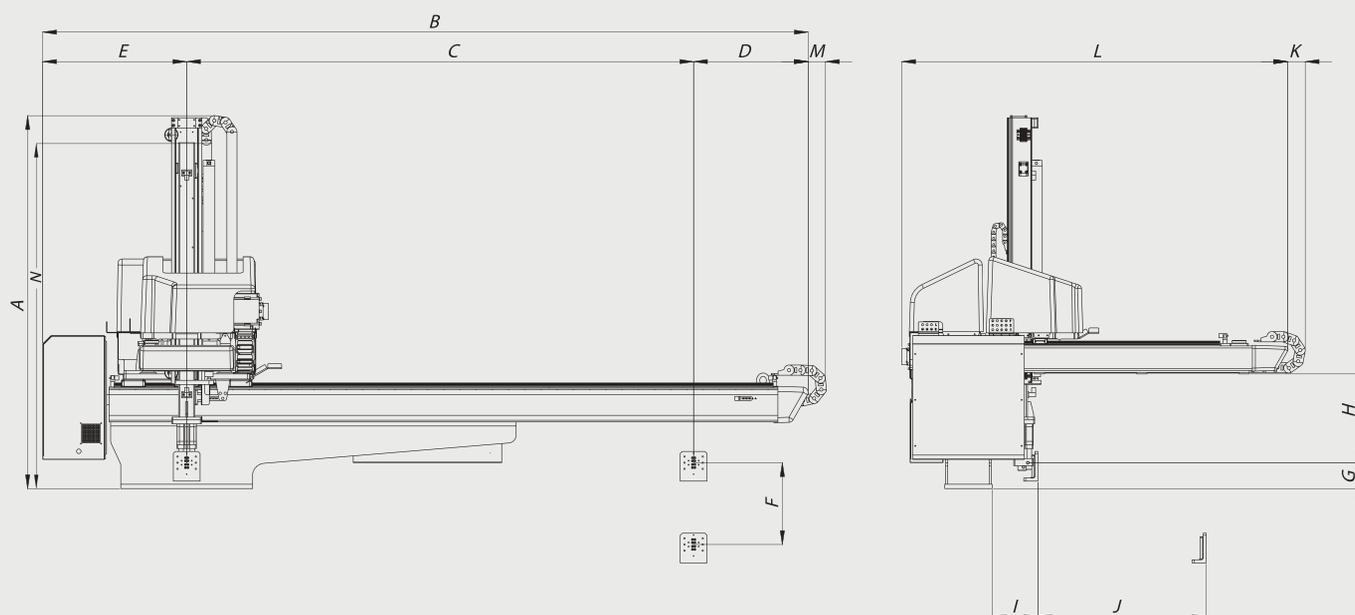


Extra Robusto

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Trans-versal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
SCH1600II	1600	830	2.550	4.00 - 850	AC Servo Motor	±0.1	35 (*1)	65	700

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1825
B	Longitud	3725
C	Movimiento del eje transversal	2500
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	520
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	710
F	Movimiento del eje vertical	1600
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	230
N	Altura del cilindro de equilibrio	1610

G	Espera del eje vertical	118
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	440
I	Espera mínima en el molde	256
J	Movimiento max. en el molde	830
I+J	Alcance máximo en el molde	1086
L	Anchura	1835
K	Distancia de inicio del eje en el molde	160

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.3	(*) 4 - 6	3.5

(*) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf
- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 999 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Enseñanza
De Posición
Simple

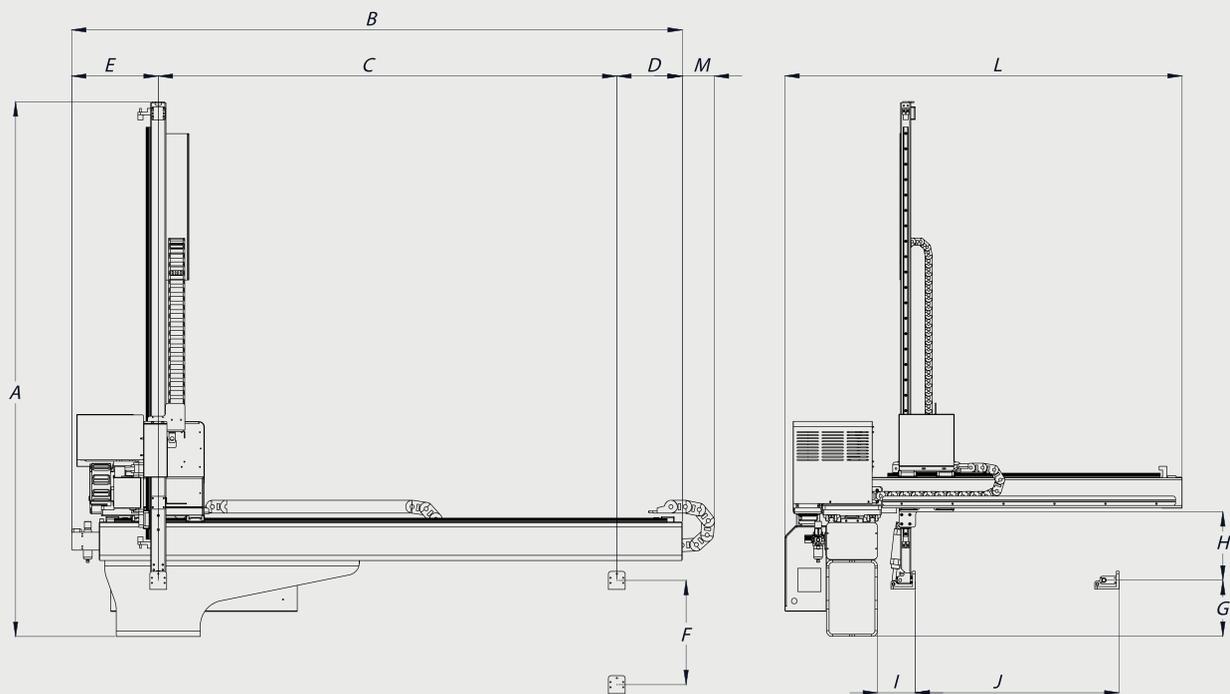


Diseño
Compacto

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
eMW800	800	450	1200	50 - 150	Servomotor AC	±0.1	(*) 3	25	260

(*) El peso de la mano robótica está incluido.



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1685
B	Longitud	1800
C	Movimiento del eje transversal	1200
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	260
E	Distancia del eje transversal Carrera incluida (Zona de toma de producto)	340
F	Movimiento del eje vertical	800
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	130

G	Espera del eje vertical	215
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	265
I	Espera mínima en el molde	150
J	Movimiento max. en el molde	450
I+J	Alcance máximo en el molde	600
L	Anchura	1210

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.3	4 - 6 (*2)	2.5

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 50 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Enseñanza De Posición Simple

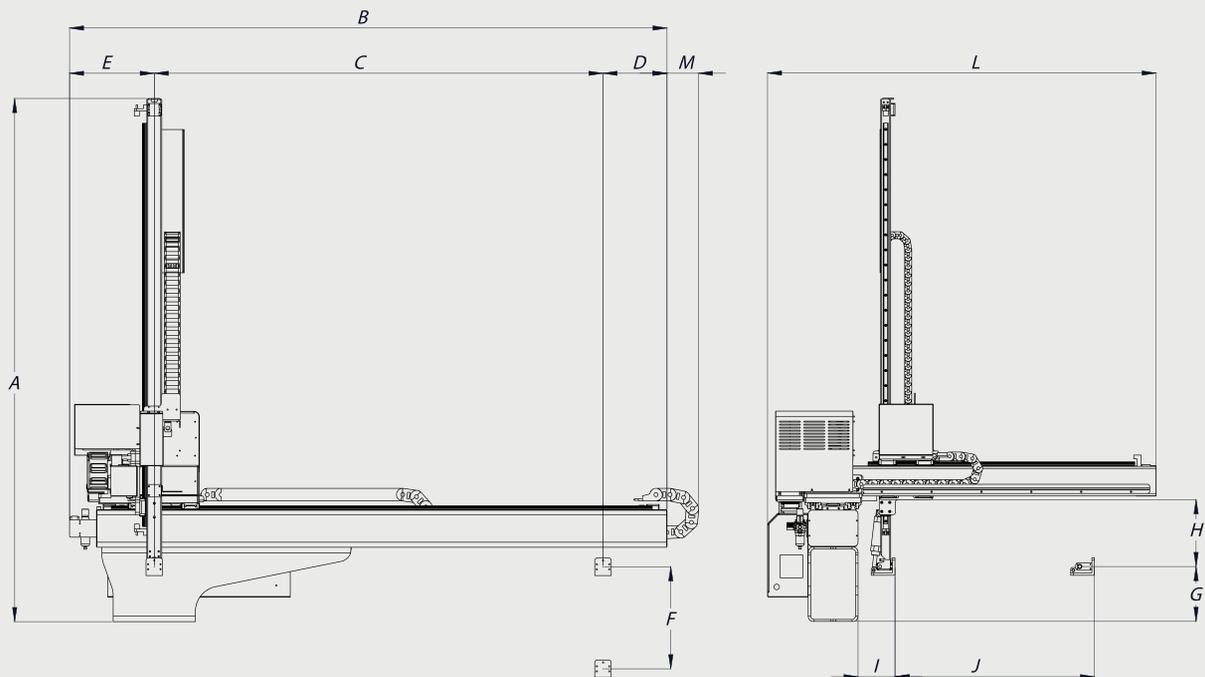


Diseño Compacto

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
eMW1000	1000	660	1500	100 - 380	Servomotor AC	±0.1	(*) 6	25	280

(*) El peso de la mano robótica está incluido.



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1885
B	Longitud	2100
C	Movimiento del eje transversal	1500
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	260
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	340
F	Movimiento del eje vertical	1000
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	130

G	Espera del eje vertical	215
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	265
I	Espera mínima en el molde	150
J	Movimiento max. en el molde	660
I+J	Alcance máximo en el molde	810
L	Anchura	1420

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.3	4 - 6 (*2)	3.5

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

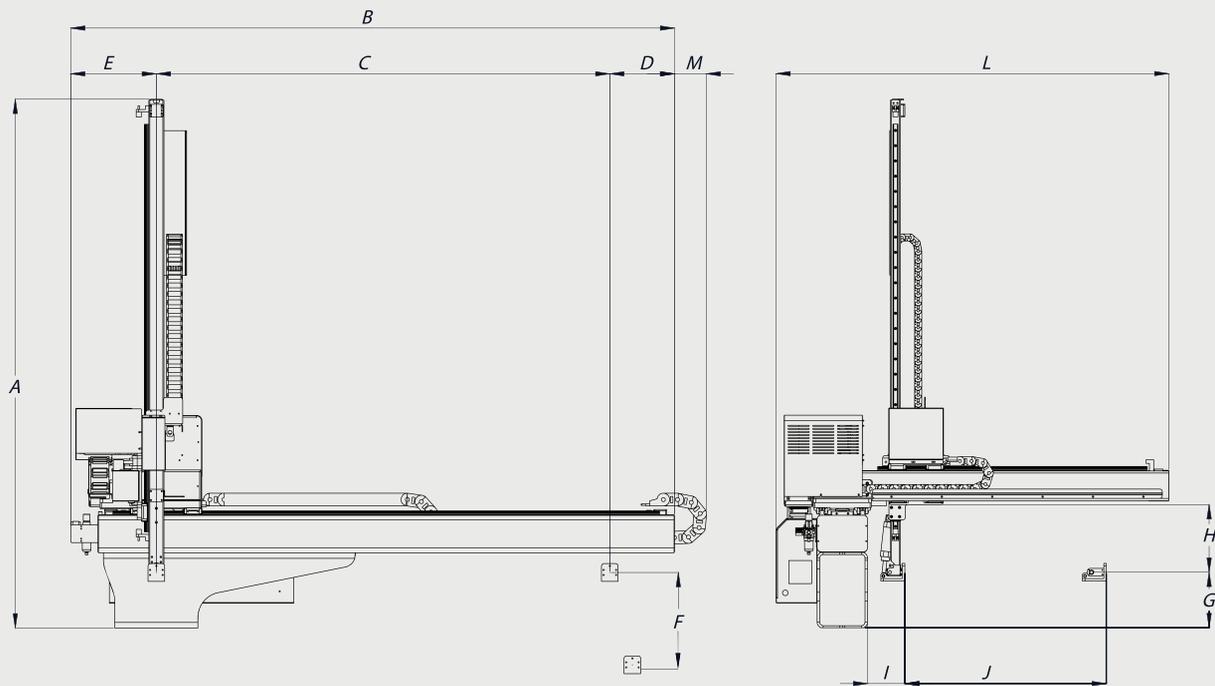
- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 50 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↙ 90°		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	
eMW1200	1200	800	1800	300 - 660	Servomotor AC	±0.1	12 (*1)	25	310

(*1) El peso de la mano robótica está incluido.



► DIMENSIONES (mm)

A	Altura	2085
B	Longitud	2400
C	Movimiento del eje transversal	1800
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	260
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	340
F	Movimiento del eje vertical	1200
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	130

G	Espera del eje vertical	215
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	265
I	Espera mínima en el molde	150
J	Movimiento max. en el molde	800
I+J	Alcance máximo en el molde	950
L	Anchura	1560

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.6	4 - 6 (*2)	4.5

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Línea de agarre del bebedero
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Apilado de productos (Tomados desde el molde)
- Clasificación de productos en forma de matriz
- Clasificación / Separación Sorf

- Eje Y Libre
- Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)
- Extracción del producto del núcleo en el molde
- Separación del bebedero
- Separación de muestras
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)
- Soporte de mensajes en el panel de control
- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa

- Pausa durante el funcionamiento
- Control de rotación del eje C
- Parada suave de 90°
- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Modo de Operación Control de Funciones
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Protección de sobrecarga
- Control del transportador

- Soporte multilingüe
- Función de registro de operaciones
- Función de registro de alarmas
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 50 moldes
- Control de expulsión
- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Función de vacío económico (opcional)



Fácil de Usar



Dirección de trabajo operario no operario



50°- 90° rotación

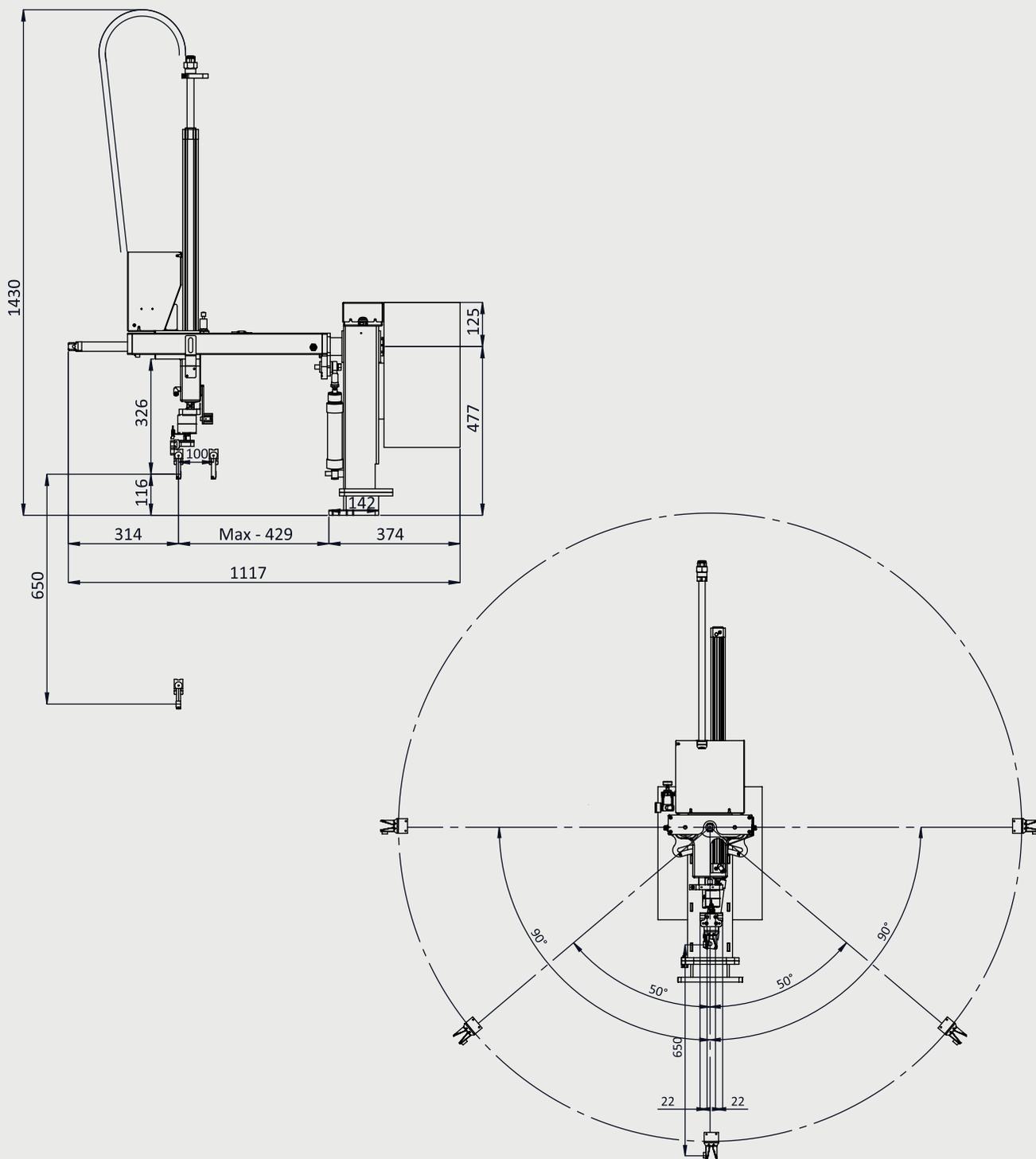


Carga útil máxima (kg)

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Método de trabajo	Postura del eje C	Carga útil máxima (kg)	Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Transversal				
MPR 650	650	100	450	Neumático	50°-90°	(*) 2	50

(*) El peso de la mano robótica está incluido.



Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	0,3 A	4 - 6 (*2)	9

(*2) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Programación libre
- Soporte multilingüe
- Toma del producto en platos fijos y móviles
- Dirección de trabajo operario/non operario

- Interfaz de robot Euromap 12/67
- Movimiento de J (paso) en el molde
- Control del bebedero
- Control de expulsión

- Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa
- Pausa durante el funcionamiento
- Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)
- Conexión de memoria USB

- Adaptador de conexión del robot y inyectora
- Control del transportador
- Generador de vacío (opcional)



Ciclo Rápido



Enseñanza De Posición Simple



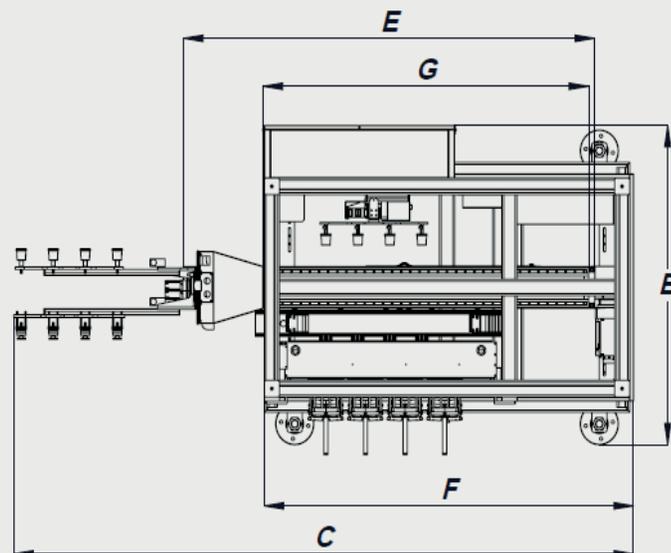
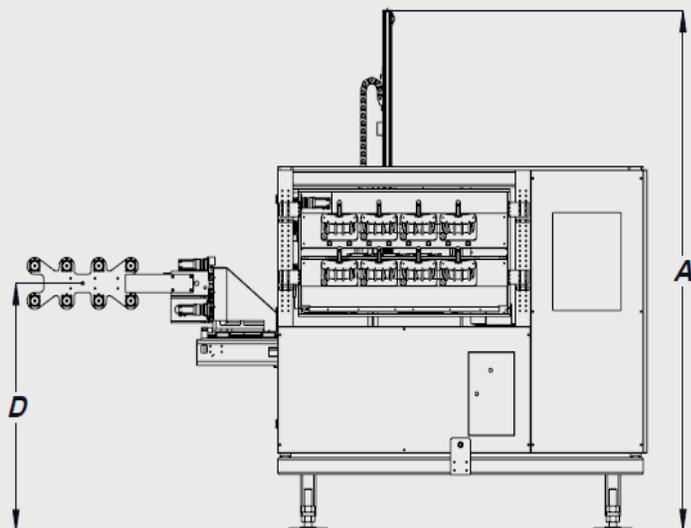
Soporte Multilingüe

Los datos varían según el proyecto.

Suministro de energía	Consumo Eléctrico (kVA)	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)	Peso neto (kg)	
					Cuerpo principal	Panel de mano
Three-phase AC 380V ± %10 (50/60Hz)	8.9	5.34	6~8	2.6	1630	1.1
		(*1)	(*2)			

(*1) Se calcula un valor de aproximadamente % 60 de tasa de eficiencia en función del consumo de electricidad.

(*2) Existe la necesidad de aire presurizado purificado (seco) del aceite y la humedad.



► DIMENSIONES (mm)

Las dimensiones y diseños varían según el proyecto.

A	Altura	3125 (*3)
B	Anchura	1800
C	Longitud	3870 (*4)

(*3) Valor máximo de altura.

(*4) Valor máximo de longitud.

D	Altura del eje en el molde (Ajustable)	1490-1590
E	Movimiento del eje transversal	2500
F	Longitud del chasis	2425
G	Ataque	1900

► CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Línea de vacío
- Línea de soplado
- Recogida de productos desde platos fijos y móviles
- Ajuste del nivel de vacío en el panel de control
- Clasificación y apilamiento de productos
- Eje Y libre
- Separación de productos defectuosos (soporte de compatibilidad de funciones de la máquina)
- Sensor de seguridad de moho adicional
- Control del transportador
- Soporte en varios idiomas
- Función de registro de operaciones
- Función de grabación de alarma
- Conexión de memoria USB
- Memoria de hasta 50 moldes
- Control de eyector
- Interfaz de robot Euromap 12/67



SISTEMA DE IML



SISTEMA DE EMPAQUE TOTALMENTE AUTOMATIZADO



AUTOMATIZACIÓN MÉDICA



INSERCIÓN DE METAL



MW 2500II

SECTORES



MORITECH[®]



Diseño

Realizamos diseños en línea con los requisitos de los socios del proyecto sin comprometer la fiabilidad y la calidad para conseguir productos que sean fáciles de usar, funcionales a largo plazo y seguros tanto para el sistema mecánico como para el personal.



Producción orientada a soluciones

Nuestra empresa, que desarrolla una tecnología de alta calidad, fiable e innovadora, orientada a la realización de la producción más eficaz, se centra siempre en soluciones sostenibles y permanentes basadas en las necesidades de sus socios de proyecto.



Apoyo inmediato

Con la ayuda de la infraestructura técnica y el personal, también proporcionamos soporte técnico y servicios de repuestos a los clientes. Respondemos con prontitud a todas las necesidades técnicas posventa.

The logo for Moritech, featuring the word "MORITECH" in a bold, dark blue, sans-serif font. The letter "O" is replaced by a green circle with a white outline. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word.

MORITECH[®]

CANALES DE
REDES SOCIALES



www.moritechrobot.com

MORITECH®



📍 FÁBRICA PRINCIPAL - ISTANBUL

Tepeoren Mh. ITOSB 4. Cd. No: 29 Tuzla 34959 Istanbul / TÜRKİYE

☎ +90 216 304 10 45 📠 +90 216 304 10 46

📍 ANKARA FÁBRICA

Malikoy Baskent OSB Mh. 20. Cd. No: 8 Sincan, Ankara / TÜRKİYE

✉ info@moritech.com.tr

www.moritechrobot.com