



Eje Vertical
Telescópico



Eje Vertical
Cilindro
De Carga



Lubricación
Centralizada
Manual



Enseñanza
De Posición
Simple



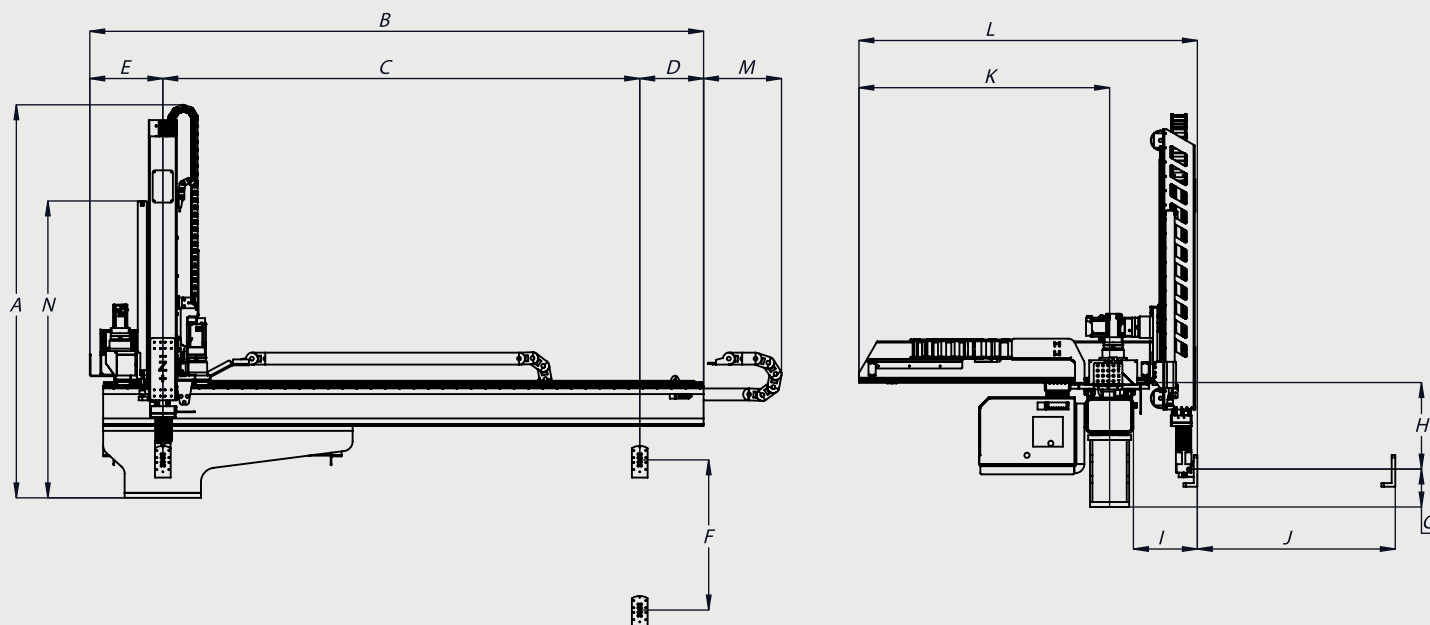
Ciclo
Rápido

► ESPECIFICACIONES MECÁNICAS FUNDAMENTALES

Modelo	Movimientos Del Eje (mm)			Rango de fuerza de sujeción de la inyección (Ton)	Método de trabajo	Repetibilidad de la posición del alineador (mm)	Postura del eje C ↘ 90 °		Peso neto (kg)
	Vertical	En el Molde	Trans- versal				Carga útil máxima (kg)	Torque de Postura del Eje(Nm)	Cuerpo principal
MW1200II	1200 [1400]	830	2000 [2500]	250 - 400	Servomotor AC	±0.1	10 (*)	25	386 [392] - [433] [436]

(*) El peso de la mano robótica está incluido.

(*[]) Dimensiones opcionales



DIMENSIONES (mm)

A	Altura	1684 - [1810]
B	Longitud	2576 - [3056]
C	Movimiento del eje transversal	2000 - [2500]
D	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de dejar de producto)	270
E	Distancia del eje transversal Carrera excluida (Zona de toma de producto)	306
F	Movimiento del eje vertical	1200 - [1400]
M	Desbordamiento del portacables del eje transversal	300
N	Altura del cilindro de equilibrio	1245 - [1345]

G	Espera del eje vertical	159
H	Posición del conjunto de pinzas en espera transversal	363
I	Espera mínima en el molde	268
J	Movimiento max. en el molde	830
I+J	Alcance máximo en el molde	1098
L	Anchura	1420
K	Distancia de inicio del eje en el molde	1051

Suministro de energía	Potencia máxima (kW)	Presión de aire (Bar)	Consumo de aire (NI/Ciclo)
Trifásica AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	(*) 4 - 6	4.4

(*) Necesidad de Aire Presurizado Purificado (Secado) de Aceite y Humedad Existente ([]) Dimensiones opcionales

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Línea de vacío• Línea de soplado• Línea de agarre del bebedero• Toma del producto en platos fijos y móviles• Dirección de trabajo operario/non operario• Ajuste del nivel de vacío en el panel de control• Apilado de productos (Tomados desde el molde)• Clasificación de productos en forma de matriz• Clasificación / Separación Sorf | <ul style="list-style-type: none">• Eje Y Libre• Modo Eco (Función de ciclo automático de ahorro de energía)• Extracción del producto del núcleo en el molde• Separación del bebedero• Separación de muestras• Movimiento de J (paso) en el molde• Separación de productos defectuosos (compatibilidad con las características de la máquina)• Soporte de mensajes en el panel de control• Permiso de apertura de la puerta IMM durante la pausa | <ul style="list-style-type: none">• Pausa durante el funcionamiento• Control de rotación del eje C• Parada suave de 90°• Adaptador de conexión del robot y inyectora• Modo de Operación Control de Funciones• Sensor de seguridad de molde adicional (opcional)• Protección de sobrecarga• Control del transportador | <ul style="list-style-type: none">• Soporte multilingüe• Función de registro de operaciones• Función de registro de alarmas• Conexión de memoria USB• Memoria de hasta 999 moldes• Control de expulsión• Interfaz de robot Euromap 12/67• Función de vacío económico (opcional) |
|--|--|---|--|